
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบของโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญคือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน
- การใช้น้ำ
- ระดับเสียง
- การคมนาคม
- ระบบระบายน้ำฝน และการควบคุมน้ำท่วม
- กากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- คุณภาพ
- การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง
- สาธารณสุข

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 รายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือ การดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของ ประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิต เอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ในนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมือง ระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อ ทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชน ในชุมชนอย่าง รุนแรง (EHIA) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีน ออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตา พุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความ เห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด (ภาคผนวก ก.1)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.1 สำเนาผล การพิจารณารายงานการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่อาจมี ผลกระทบต่อทรัพยากร ธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของ ประชาชน ในชุมชนอย่าง รุนแรงโครงการ โรงงานผลิตเอทธิลีนออก ไซด์และเอทธิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง โดยผลการติดตามตรวจสอบที่ผ่านมาไม่ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหา	-
	4. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อการนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้นำเสนอรายงานฯ เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2569 ซึ่งทางการนิคมฯ จะรวบรวมรายงานและส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข.1 จดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้ เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการ เห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามกฎหมายและเงื่อนไขที่ กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น ที่รับจดทะเบียนแล้วแจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อ ทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการได้รับความเห็นชอบในการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 8) โดย ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566 กรณีบริษัทฯ มีความ ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะนำเสนอต่อ หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตให้ความเห็นชอบก่อน ดำเนินการเปลี่ยนแปลง	-	ภาคผนวก ก.1 สำเนาผลการ พิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่อาจะมี ผลกระทบต่อทรัพยากร ธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของ ประชาชน ในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 8) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) หนังสือ ที่ อก 5103.3.1/3297 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ.2566

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่าง กรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการ นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของ โครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการศึกษา HAZOP สำหรับหน่วยผลิต ที่มีการเปลี่ยนแปลง ปรับปรุง และติดตั้งเพิ่มเติมเป็นที่ เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ อย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอน-เมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลางที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ ประจำปี พ.ศ. 2569 ทั้งนี้ โรงงานได้ดำเนินการ แจ้งแผนต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 หนังสือแจ้ง กำหนดการ ตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ต่อสำนักงานนิคม อุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้นำค่าที่ได้อนุมัติใน EIA มาเป็นค่าควบคุม โดยหากดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าน้อยกว่าค่าที่ EIA กำหนด โรงงานจะยึดถือค่าที่ต่ำกว่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ผ่านมาถึงปัจจุบัน (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569) ยังไม่มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้นพร้อมทั้งสรุปรายละเอียดดังกล่าว ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจน ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ผลการตรวจวัดมลพิษ จากแหล่งกำเนิด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและค่าควบคุมที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- ไม่พบปัญหา	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) จากปล่อง Waste Heat Boiler (NO _x) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรณีหยุดส่งสัญญาณจะมีการส่งหนังสือแจ้ง กนอ. ทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.4 เอกสารการส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง EMC ²

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown / Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 3 กุมภาพันธ์ ถึง 2 มีนาคม พ.ศ.2569 และ 1-11 เมษายน พ.ศ.2569 (Turnaround) โดยมีการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานกำกับดูแลโรงงานในพื้นที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนดำเนินการ)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบก่อน Shutdown /Turnaround และ Pre-Start up
	15. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษดังนั้นโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอลของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยดำเนินการภายใต้โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย หรือธงขาวดาวเขียว ล่าสุดได้มีการตรวจประเมินกิจกรรมโครงการธงขาวดาวเขียว ประจำปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 9 เมษายน พ.ศ.2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจประเมินธงขาวดาวเขียวประจำปี พ.ศ.2568

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	16. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมปีละ 1 ครั้งเพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.59 เอกสาร ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ
	17. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 เอกสาร การจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS) - ภาคผนวก ข.62 การประเมินความเสี่ยงสุขภาพ (Health Risk Assessment : HRA)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทีเอ็มออกไซด์และเอทีเอ็มไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	18. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้นโดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปีภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงานยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปีให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไปหากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าข่ายตามเกณฑ์ในฐานข้อมูลสุขภาพตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 เอกสารการจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดมีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบ ความน่าเชื่อถือของข้อมูลทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและ ประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหาร คู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและ เป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและ หน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการ ควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ หน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบความ น่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและ ประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและ เป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและ หน่วยงานกลาง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 เกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการ
	20. ควบคุมกำลังการผลิตของโครงการทั้ง 3 กรณีการผลิตให้มี ค่าไม่เกินค่าที่กำหนดดังนี้ (ดูตารางที่ 3.1.1 ประกอบ)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้ควบคุมกำลังการผลิตทั้ง 3 กรณีการผลิต ให้มีค่าไม่เกินค่าที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1.1 กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์ของโครงการ

ผลิตภัณฑ์	ปัจจุบันก่อนการเปลี่ยนแปลง						ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ					
	กรณีที่ 1 ^{1/} (Max. EO)		กรณีที่ 2 ^{2/} (Max. MEG)		กรณีที่ 3 ^{3/} (Max. TEG)		กรณีที่ 1 ^{1/} (Max. EO)		กรณีที่ 2 ^{2/} (Max. MEG)		กรณีที่ 3 ^{3/} (Max. TEG)	
	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี	ตัน/วัน	ตัน/ปี
สารเอทรีลีนออกไซด์	412.12	150,423.80	323.00	117,895.00	318.00	116,070.00	412.12	150,423.80	323.00	117,895.00	318.00	116,070.00
สารโมโนเอทรีลีนไกลคอล	1,169.51	426,871.15	1,281.76	467,842.40	1,281.76	467,842.40	1,169.51	426,871.15	1,281.76	467,842.40	1,281.76	467,842.40
สารไดเอทรีลีนไกลคอล	111.93	40,853.36	122.67	44,773.09	114.18	41,675.70	111.93	40,853.36	122.67	44,773.09	114.18	41,675.70
สารไตรเอทรีลีนไกลคอล	5.15	1,877.93	5.64	2,057.14	15.76	5,752.40	5.15	1,877.93	5.64	2,057.14	15.76	5,752.40
สารโพลีเอทรีลีนไกลคอล	2.06	753.36	2.07	754.82	6.01	2,192.92	2.06	753.36	2.07	754.82	6.01	2,192.92
ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30	366.02	133,597.30
รวม	2,066.79	754,376.30	2,101.15	766,919.3	2,101.73	767,130.30	2,066.79	754,376.30	2,101.15	766,919.30	2,101.73	767,130.30

หมายเหตุ: กำลังการผลิตต่อปีคิดที่จำนวนวันผลิต 365 วัน/ปี

^{1/} กรณีที่ 1 การผลิตที่กำลังการผลิตเอทรีลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด

^{2/} กรณีที่ 2 การผลิตที่กำลังการผลิตโมโนเอทรีลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด

^{3/} กรณีที่ 3 การผลิตที่กำลังการผลิตไตรเอทรีลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2566

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1) กรณีที่ 1 การผลิตที่กำลังการผลิตเอทธิลีนออกไซด์ (EO) สูงสุด กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 754,376.6 ตัน/ปี (2,066. 79 ตัน/วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ดังนี้ - ผลิตภัณฑ์เอทธิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 150,424 ตัน/ปี (412.12 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์โมโนเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 426,871 ตัน/ปี (1,169.51 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์ไดเอทธิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 40, 853 ตัน/ปี (111.93 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์ไตรเอทธิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 1,878 ตัน/ปี (5.15 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลิเอทธิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 753 ตัน/ปี (2.06 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์พลอยได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน)				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) กรณีที่ 2 การผลิตที่กำลังการผลิตโมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) สูงสุด กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 766,919.3 ตัน / ปี (2,101.16 ตัน / วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ ดังนี้ - ผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 117,895 ตัน/ปี (323 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์โมโนเอทิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 467,842 ตัน/ปี (1,281.75 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 44,773 ตัน/ปี (122.67 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์ไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 2,057 ตัน/ปี (5.64 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลิเอทิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 755 ตัน/ปี (2.07 ตัน/วัน) - ผลิตภัณฑ์พลอยได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์(CO₂) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน)				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) กรณีที่ 3 การผลิตที่กำลังการผลิตไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) สูงสุด กำลังการผลิตรวมไม่เกิน 767,130. 3 ตัน / ปี (2,101.73 ตัน/วัน) โดยมีรายละเอียดกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์หลักและผลิตภัณฑ์พลอยได้ ดังนี้ • ผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์ (EO) ไม่เกิน 116,070 ตัน/ปี (318 ตัน/วัน) • ผลิตภัณฑ์โมโนเอทิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 467,842 ตัน/ปี (1,281.76 ตัน/วัน) • ผลิตภัณฑ์ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) ไม่เกิน 41,676 ตัน/ปี (114.18 ตัน/วัน) • ผลิตภัณฑ์ไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) ไม่เกิน 5,752 ตัน/ปี (15.76 ตัน/วัน) • ผลิตภัณฑ์พลอยได้โพลีเอทิลีนไกลคอล (PEG) ไม่เกิน 2,193 ตัน/ปี (6.01 ตัน/วัน) • ผลิตภัณฑ์พลอยได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไม่เกิน 133,597.3 ตัน/ปี (366.02 ตัน/วัน)				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. กำหนดให้ปล่องระบายอากาศเสียจาก Waste Heat Boiler เป็นไปตามข้อมูลจำเพาะเบื้องต้น ดังนี้ - เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.8 เมตร - ความสูงจากพื้น 23 เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานกำหนดให้ปล่องระบายอากาศเสียจาก Waste Heat Boiler เป็นไปตามข้อมูลจำเพาะที่ระบุไว้ คือ - เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.8 เมตร - ความสูงจากพื้น 23 เมตร	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.1 Waste Heat Boiler
	2. ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่อง Waste Heat Boiler ให้มีค่าดังนี้ (ดูตารางที่ 3.1.2 ประกอบ) NO _x ที่สภาวะ 7% Excess O ₂ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้งความดัน 1 บรรยากาศให้มีค่า ไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้ - ความเข้มข้น 85 มก. /ลบ.ม. (45.2 ส่วนในล้านส่วน) - อัตราการระบาย 0.068 กรัม/วินาที โครงการไม่มีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และฝุ่นละออง (TSP) เนื่องจากโครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- Waste Heat Boiler	- โรงงานมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Waste Heat Boiler ในวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2569 ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงพบว่า - NO_x มีค่าเท่ากับ 18.5 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O₂ (EIA กำหนด ไม่เกิน 85 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 45.2 ส่วนในล้านส่วน) - อัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.0383 กรัมต่อวินาที (EIA กำหนด ไม่เกิน 0.068 กรัม/วินาที) โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549 ที่ 7%O ₂ (กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	- ไม่พบปัญหา	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. ติดตั้ง Steam Injection เพื่อลดอัตราการระบายนํ้าที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ	- Waste Heat Boiler	- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้ง Steam Injection เพื่อลดอัตราการระบายนํ้าที่เกิดขึ้นเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-
	4. ตรวจสอบระบบการทำงานของระบบเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler อย่างสม่ำเสมอเพื่อควบคุมประสิทธิภาพของเครื่องให้ทำงานตามประสิทธิภาพที่ทำการออกแบบไว้	- Waste Heat Boiler	- โรงงานมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler โดยบริษัท จีซี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด ครั้งล่าสุดในวันที่ 23 มกราคม พ.ศ.2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 เอกสาร การตรวจสอบระบบการเผาไหม้ของ Waste Heat Boiler
	5. ติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMs) เพื่อติดตามตรวจสอบอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) สำหรับปล่อง Waste Heat Boiler	- Waste Heat Boiler	- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMs) และดำเนินการส่งสัญญาณไปยังศูนย์ EMC² ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบความถูกต้องของระบบติดตามตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง - อ้างอิงหนังสือที่ ทส 1007.5/8807 ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2569 ให้โครงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องด้วยวิธีการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs) กับวิธีการตรวจวัดแบบครั้งคราว (Stack Sampling) ในช่วงเวลาตรวจวัดเดียวกัน แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก ข.66	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.2 CEMs ของปล่อง Waste Heat Boiler - ภาคผนวก ข.4 เอกสาร การส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง EMC² - ภาคผนวก ข.66 เอกสาร เปรียบเทียบผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.1.2 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศสูงสุดจากปล่องระบายอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูง ปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว ก๊าซ ^{1/} (m/s)	%ความชื้น	%O ₂ ที่ Wet Basis	อัตราการไหล ^{1/}		อัตราการไหล ^{2/}		ค่าความเข้มข้น NOx ^{2/}		อัตราการ ระบาย NOx ^{2/}
	X	Y							(m ³ /s)	(m ³ /hr)	(Nm ³ /s)	(Nm ³ /hr)	(ppmv)	(mg/Nm ³)	
Waste Heat Boiler Exhaust Gases (B-910)	731089	1404844	23	0.80	454.75	3.62	24.2	8.60	1.82	6,553.23	0.80	2,882.34	45.2	85	0.068
มาตรฐาน ^{3/}													200	376	-

หมายเหตุ :

- ^{1/}สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิสภาวะจริง ความดันสภาวะจริง ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และ Wet Basis)
- ^{2/} สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนร้อยละ 7 และ Dry Basis)
- ^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 กำหนดที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส สภาวะแห้งและปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7

ไม่มีการระบายซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง เนื่องจากใช้ก๊าซธรรมชาติและ Waste Gas เป็นเชื้อเพลิงซึ่งมีปริมาณกำมะถันเป็นองค์ประกอบน้อยมากและไม่ก่อให้เกิดฝุ่น

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2566

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	6. ให้ความร่วมมือในการตรวจติดตามการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องโรงงาน	- Waste Heat Boiler	- โรงงานได้ตรวจติดตามการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่อง โรงงานอย่างต่อเนื่อง โดยทำการติดตั้ง Continuous Emission Monitoring System (CEMS) เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.4 เอกสารการส่งข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่องไปยัง EMC2
	7. จัดทำ Environmental Compliance Audit ด้วยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการจัดทำ Environmental Compliance Audit โดยในปี พ.ศ.2569 จะดำเนินการจัดทำในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.60 รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8. ส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ของโครงการไปยังโรงแยกอากาศ (Air Separation Plant) เพื่อจำหน่าย โดยโครงการจะต้องเลือกบริษัทที่สามารถรองรับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้มากที่สุดในการติดตั้งโรงแยกก๊าซสำหรับโครงการ	- กระบวนการผลิต/โรงแยกอากาศ	- โรงงานได้จัดหาและลงนามในสัญญากับผู้รับดำเนินการติดตั้งโรงแยกก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ได้แก่ บริษัท บางกอก อินดัสเตรียลแก๊ส จำกัด (BIG) และบริษัท จีเนียส อินทิเกรเต็ด โซลูชั่น จำกัดโดยปัจจุบันได้ส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) ให้กับบริษัทดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.3 Air Separation Plant - ภาคผนวก ข.10 เอกสารการส่งก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไปยังโรงแยกอากาศ (Air Separation Plant)
	9. กรณีที่จำหน่ายก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ไม่ทั้งหมดให้ระบายก๊าซส่วนที่เหลือออกสู่บรรยากาศในบริเวณที่ปลอดภัย (Safe Location) โดยต้องไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลที่ทำงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง	- กระบวนการผลิต/โรงแยกอากาศ	- ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่เกิดขึ้นบางส่วนจะถูกระบายออกสู่บรรยากาศในบริเวณที่ปลอดภัย ระยะสูงจากระดับพื้นดิน 64 เมตร เพื่อป้องกันอันตราย ที่จะเกิดกับบุคคลที่ทำงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	-
	10. เพิ่มเติมพื้นที่สีเขียวในพื้นที่ว่างของโครงการให้มากที่สุด เพื่อชดเชยปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ถูกระบายออกใน ส่วนที่โรงแยกอากาศไม่สามารถรองรับได้	- พื้นที่ว่างของโครงการ	- โรงงานมีการปลูกพื้นที่สีเขียว บริเวณพื้นที่ว่างโดยปลูกต้นไม้ เช่น ต้นมะฮอกกานี ต้นโมกข์ ต้นประดู่ป่า ต้นพะยอม ต้นลีลาวดี ต้นปืป ต้นนนทรี และต้นตีนเป็ด เป็นต้น ซึ่งปลูกเต็มพื้นที่โรงงานแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน - รูปที่ 3.4 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	11. จัดให้มีขั้นตอนการหยุดระบบการผลิตเพื่อป้องกันการระบายสาร เอทิลีนออกไซด์ออกสู่บรรยากาศจากการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ ดังนี้ 1) เดินโรงงานในส่วนของการกระบวนการผลิตเอทิลีนไกลคอล ต่อเนื่อง 2) หยุดโรงงานในส่วนกระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์ก่อน 3) ใช้ปั๊มในการอัดเอทิลีนออกไซด์ส่วนที่เป็นของเหลวไปยัง กระบวนการผลิตเอทิลีนไกลคอลเพื่อทำปฏิกิริยากับน้ำ เปลี่ยนเป็นเอทิลีนไกลคอลในช่วงนี้จะมีการลดกำลังการผลิต รวมลงไปเพื่อให้ อุปกรณ์ต่างๆ สามารถรองรับเอทิลีน ออกไซด์ที่ค้างในระบบไปผลิตเป็นเอทิลีนไกลคอลแทนการ ใช้เอทิลีนออกไซด์ที่เกิดขึ้นจากปฏิกิริยาที่ถั่งเกิดปฏิกิริยา (EO Reactor) จนกระทั่งส่วนของเอทิลีนออกไซด์ไหลลดลง จนไม่สามารถปั๊มได้ต่อไป 4) บ่อนไนโตรเจนที่มีจุดต่อเข้าไปยังอุปกรณ์ต่างๆ และใช้ก๊าซ ไนโตรเจนที่อัตราการไหลสูงเป่าไล่เอทิลีนออกไซด์ที่ค้างอยู่ใน ท่อไปยังกระบวนการผลิตเอทิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ การผลิต	- โรงงานจัดให้มีการจัดทำขั้นตอนการหยุดระบบการผลิต ตามขั้นตอนการปฏิบัติ Emergency Shutdown and Emergency Operation W-(E-GC-OP1)-076 ซึ่งจะมีการ ตรวจวัดเอทิลีนออกไซด์ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มั่นใจ อีกครั้งก่อนให้พนักงานในหน่วยงานซ่อมบำรุงเข้าไป ทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 W-(E-GC-OP1)-076 ขั้นตอนการหยุด ระบบการผลิต เพื่อป้องกันการ ระบายสารเอทิลีน ออกไซด์ออกสู่ บรรยากาศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) ตรวจสอบวิเคราะห์ปริมาณเอทิลีนออกไซด์ที่ค้างในระบบจากจุดเก็บตัวอย่างโดยจะมีการตรวจวัดทุกๆ ชั่วโมงเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมงนอกจากนี้ได้นำเครื่องตรวจวัดก๊าซเอทิลีนออกไซด์แบบพกพาทำการตรวจวัดบริเวณปลายท่อและจุดปล่อยต่างๆ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีสารเอทิลีนออกไซด์ตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์ในระหว่างนั้นจะเปิดก๊าซไนโตรเจนเป่าไล่ไปด้วยตลอดเวลา 6) หลังจากตรวจวัดไม่พบสารเอทิลีนออกไซด์แล้วจะหยุดป้อนน้ำและก๊าซไนโตรเจนเข้าระบบ 7) ทำการหยุดกระบวนการผลิตเอทิลีนไกลคอล 8) ใช้อากาศเป่าก๊าซไนโตรเจนที่อยู่ในระบบไปยังหน่วย Waste Heat Boiler เพื่อไม่ให้มีก๊าซไนโตรเจนค้างอยู่ในระบบ ซึ่งอาจเกิดอันตรายต่อพนักงานที่จะไปทำการเปิดอุปกรณ์ที่อาจสูดดมก๊าซไนโตรเจน 9) พนักงานที่ปฏิบัติงานจะมีการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัย (Personal Protective Equipment) และติดเครื่องวัดก๊าซไว้กับตัวเมื่อไปเปิดอุปกรณ์เพื่อตรวจสอบ 10) ตรวจวัดเอทิลีนออกไซด์ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มั่นใจอีกครั้งก่อนให้พนักงานในหน่วยงานซ่อมบำรุงเข้าไปทำงาน				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการควบคุมไอระเหยของสารเอทิลีนไดคลอไรด์ ในระหว่างการถ่ายสารเอทิลีนไดคลอไรด์เพื่อใช้งาน ดังนี้ 1) สารเอทิลีนไดคลอไรด์จากถังดรัมขนาด 200 ลิตรจะถูกถ่าย เข้าไปใน EDC Drum (D-1950) ขนาด 6.6 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่ในพื้นที่กระบวนการผลิตซึ่งถัง EDC Drum ออกแบบเป็น ระบบปิดและมีระบบ N ₂ Padding เพื่อควบคุมความดัน ภายในถังให้มีค่าไม่เกิน 23.5 บาร์(เกจ) โดยการควบคุมความ ดันจะควบคุมด้วยระบบ DCS 2) ติดตั้งหน่วย Chloride Adsorberซึ่งใช้ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) เป็นตัวดูดซับบริเวณที่ระบายความดัน ของถัง EDC Drum เพื่อดูดซับสารเอทิลีนไดคลอไรด์ในกรณี ที่ความดันในถังเพิ่มขึ้นสูงเกินค่าที่ตั้งไว้และต้องระบายออก 3) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันตกคร่อม (Final Pressure Drop เพื่อใช้ในการตรวจสอบการทำงานซึ่งจะมีการจดบันทึกลง Log Sheet เพื่อใช้ในการตรวจสอบย้อนหลังหากค่าความดัน ตกคร่อมถึงค่า 0.5 บาร์ ทางโครงการจะเปลี่ยนสารดูดซับ ภายในหน่วยดังกล่าวหรือเมื่อสารดูดซับครบอายุการใช้งาน ซึ่งประมาณ 3-5 ปีโครงการจะเปลี่ยนถ่ายเช่นกัน	- พื้นที่สูบน้ำถ่ายสาร เอทิลีน ไดคลอไรด์ (EDC)	- โรงงานมีควบคุมไอระเหยของเอทิลีนไดคลอไรด์ออกสู่ บรรยากาศ โดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานการควบคุม ระบบ Inhibitor Feed System (EDC) (W-(E-GC-OP1)- 008)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.13 W-(E-GC-OP1)-008 เอกสารการควบคุม ระบบ Inhibitor Feed System (EDC) - รูปที่ 3.6 การสูบน้ำถ่าย สารเอทิลีน ไดคลอไรด์ - รูปที่ 3.7 อาคาร จัดเก็บสารเคมี - รูปที่ 3.8 ถังทราย ดูดซับสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) ในการถ่ายสารเอทิลีนไดคลอไรด์จากถังดรัมขนาด 200 ลิตรไปยัง EDC Drum จะใช้ Diaphragm Pump สูบถ่ายจากถัง 200 ลิตรไปเก็บใน D-1950 บริเวณหัวดูดสารเอทิลีนไดคลอไรด์จะออกแบบให้มี Check Valve ที่ยอมให้อากาศจากภายนอกไหลเข้าถังเก็บได้ทางเดียวเพื่อป้องกันถังยุบตัวในระหว่างสูบถ่าย				
	13. จัดให้มีการป้องกันพนักงานและป้องกันการระบายนสารเอทิลีนไดคลอไรด์ออกสู่บรรยากาศดังนี้ 1) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานที่ปฏิบัติงานดังนี้ • หน้ากากป้องกันสารเคมีแบบเต็มหน้าและใส่กรองกันสารเคมี • ชุดกันสารเคมีระดับ C • ถุงมือป้องกันสารเคมี • รองเท้าป้องกันสารเคมี 2) จัดให้มี Work Instruction วิธีการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System 3) ออกแบบระบบท่อดูดสารเอทิลีนไดคลอไรด์เป็นระบบปิดเพื่อไม่ให้มีช่องว่างให้ไอระเหยของสารเอทิลีนไดคลอไรด์ไหลออกสู่บรรยากาศได้ในขณะสูบถ่าย	- พื้นที่สูบถ่ายสารเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC)	- โรงงานมีการป้องกันพนักงานและป้องกันการระบายนสารเอทิลีนไดคลอไรด์ออกสู่บรรยากาศ โดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC) (W-(E-GC-OP)-108) และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีให้แก่พนักงาน และมีการตรวจวัดก๊าซเอทิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload เพื่อเฝ้าระวังการรั่วซึมในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.13 เอกสารการควบคุมระบบ Inhibitor Feed System (EDC) - รูปที่ 3.6 การสูบถ่ายสารเอทิลีนไดคลอไรด์ - รูปที่ 3.7 อาคารจัดเก็บสารเคมี - รูปที่ 3.8 ถังทราบดีดซับสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) กำหนดให้มีการตรวจวัดสารเอทธิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload ด้วย Portable Gas Detector ชนิด Multi Gas Detector (Detection Limit 1 ส่วนในล้านส่วน) ทุกครั้งที่ทำงานซึ่งแต่ละครั้งมีระยะเวลาแค่ช่วงสั้นๆ เพียง 2 ชั่วโมง/ 1.5 เดือน เพื่อเฝ้าระวังการรั่วซึมในบริเวณดังกล่าวหลังจาก Unload 5) เมื่อปฏิบัติงานและเก็บอุปกรณ์เสร็จแล้วให้ทำความสะอาดพื้นที่ 6) จัดเตรียมตู้เก็บชุดกันสารเคมีและตัวดูดซับไว้ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน 7) ถังเปล่าจะถูกปิดฝาให้แน่นอย่างมิดชิดก่อนเคลื่อนย้ายไปเก็บยังพื้นที่เก็บถังเปล่า ซึ่งเป็นอาคารมีหลังคาปิดคลุม มิดชิดมีคั่นกันป้องกันสารเคมีหกรั่วไหลพร้อมอุปกรณ์ดูดซับ				- ภาคผนวก ข.14 ผลการตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนไดคลอไรด์ในพื้นที่ Unload

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	14. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการโดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรมทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปีหลังจากดำเนินโครงการหลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่ายให้ครอบคลุมทั้งแหล่งกำเนิดประเภท Fugitive Source เช่น การรั่วซึม/การแพร่กระจายสารอินทรีย์จากอุปกรณ์แหล่งกำเนิดและประเภท Stationary Source แหล่งกำเนิดประเภทอื่นๆ เช่น อุปกรณ์หม้อต้มไอน้ำ (Boiler) ถึงเก็บผลิตภัณฑ์สารเคมี กระบวนการสุญญากาศสารเคมี การแพร่กระจาย VOCs จากการเผาไหม้ การขนถ่าย และบ่อน้ำบาดาลน้ำเสีย เป็นต้น นอกจากนี้โรงงานกำหนดให้มีมาตรการเฝ้าระวังด้วยวิธีการ Walk Through Survey ให้พื้นที่ปฏิบัติการอยู่เป็นประจำและอย่างต่อเนื่อง เพื่อคอยเฝ้าระวังดูแลและตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องมือต่างๆ ที่มีแนวโน้มที่สาร VOCs อาจรั่วซึมออกมาได้ รวมถึงทำการตรวจวัด VOCs แต่ละจุดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หากพบว่าอุปกรณ์ใดมีการรั่วซึมของ VOCs โรงงานจะทำการปรับปรุงหรือตัดแปลงกระบวนการผลิตต่อไป โดยในปี พ.ศ. 2569 จะดำเนินการตรวจวัดในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.61 เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2. กำหนดให้มีบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาด 3,370 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนระบายลงท่อรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) โดยน้ำเสียจากประกอบด้วย 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Reclaim Compressor K.O.Drum (EO Reabsorption) ประมาณ 20.304 ลบ. ม./วัน (0.846 ลบ. ม./ชม.) 2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Drying Column Hotwell Purge (Glycol Drying) ประมาณ 198.336 ลบ.ม./วัน (8.264 ลบ.ม./ชม.) 3) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย DEG/TEG Column Hotwell Purge ประมาณ 27.072. ลบ. ม. /วัน (1.128 ลบ.ม./ชม.) 4) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วย Aldehyde VOC Stripper Purge ประมาณ 117.768 ลบ.ม./วัน(4.907 ลบ.ม./ชม.) 5) น้ำเสียประเภท Boiler Feed Water Blowdown ประมาณ 58.08 ลบ. ม. / วัน (2.42 ลบ.ม./ชม.) 6) น้ำควบแน่นจากถังพักก๊าซเสีย (Wastewater from Waste Heat Boiler Pot) ประมาณ 34.80 ลบ.ม./วัน (1.45 ลบ. ม./ชม.) 7) น้ำเสียจากการขั้นตอนการฟื้นฟูสภาพหน่วย Cycle Water Treating Unit ประมาณ 418 ลบ ม. ที่เกิดขึ้นทุกๆ 37 ชั่วโมง (อัตราเฉลี่ย 266,544 ลบ.ม./วัน (11.106 ลบ.ม./ชม.)	- พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตในหน่วยการผลิตต่างๆ จะถูกรวบรวมสู่ Wastewater Holding Pit ขนาด 3,370 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อทำการบำบัดต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.9 Wastewater Holding Pit (F-1801)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	3. ส่งน้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ปริมาณประมาณ 81 ลบ. ม. / ชม. ไปปรับปรุงคุณภาพที่หน่วยรีเวอร์สออสโมซิสเพื่อนำน้ำบางส่วนกลับมาใช้ใหม่สำหรับน้ำทิ้งจากหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส (Reject Water) ให้ระบายลงบ่อ Wastewater Holding Pit เพื่อรวมกับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ตั้งแต่เดือนธันวาคม พ.ศ.2556 โดยสามารถรองรับน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นได้ประมาณ 45 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง โดยปริมาณน้ำทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็น ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 47.72 – 60.04 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และมีการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 6.41 – 26.38 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง อย่างไรก็ตามในกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นไปยังหน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ โรงงานจะส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Wasterwater Holding Pit ก่อนจะระบายไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิว-เอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.10 หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส - รูปที่ 3.11 Cooling Water Blowdown - ภาคผนวก ข.15 แผนผังการไหลและอัตราการไหลของน้ำผ่านหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. ในกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากหอผลิตน้ำหล่อเย็นไปยังหน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ให้ส่งน้ำทิ้งดังกล่าวไปยังบ่อ Wastewater Holding Pit	- พื้นที่โครงการ	- กรณีที่โรงงานไม่สามารถส่งน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็นไปยังหน่วยรีเวอร์สออสโมซิสได้ โรงงานจะส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Wasterwater Holding Pit ก่อนจะระบายไปยังบ่อรวมรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 3.9 Wastewater Holding Pit (F-1801)
	5. กำหนดให้มีบ่อ Storm Water Check Basin ขนาด 4,400 ลบ.ม. เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ 15 นาทีแรกโดยน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรกจะไหลลงบ่อ Storm Water Check Basin ซึ่งจะใกล้เคียงกับระดับน้ำในบ่อที่จะอ่านค่าได้ประมาณร้อยละ 50 ของความจุบ่อและเป็นระดับค่าออกแบบบ่อน้ำฝนที่ไหลเข้าบ่อจะเพิ่มระดับขึ้นมาไหลออกทางคูอิงระบายน้ำได้จึงทำการเปิดประตูระบายน้ำ (Sluice Gate) ที่อยู่บริเวณด้านหน้าบ่อเพื่อระบายน้ำฝนภายหลัง 15 นาทีแรก ซึ่งถือว่าเป็นน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนออกไปสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการและระบายลงรางระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป สำหรับน้ำฝนปนเปื้อนที่อยู่ในบ่อ Storm Water Check Basin จะถูกสูบไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตรด้วยอัตราการไหล 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจะถูกกักเก็บไว้ใน Storm Water Check Basin ขนาด 4,400 ลูกบาศก์เมตร และถูกสูบไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.12 Final Check Basin (F-1803)

ตารางที่ 3.1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	6. จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้งโดยทำการตรวจวัดค่า pH ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ฟอर्मัลดีไฮด์ (Formaldehyde) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) อุณหภูมิและค่าคลอไรด์ (Chloride as Chlorine)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งโดยพนักงานของโรงงาน (Internal Check) บริเวณบ่อ Wastewater Holding Pit ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
4. น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน	1. จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อนและพื้นที่ถึงเก็บผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโครงการเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดิน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้พื้นที่กระบวนการผลิตที่อาจมีการปนเปื้อนและถึงที่เก็บผลิตภัณฑ์และสารเคมีของโรงงานเป็นพื้นคอนกรีตเพื่อป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยลงสู่ดินและน้ำใต้ดินเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.13 พื้นคอนกรีตป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
	2. กำหนดให้น้ำฝนที่มีการปนเปื้อนและน้ำเสียจากการดำเนินการของโครงการจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนระบายลงสู่ทะเลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจะถูกกักเก็บไว้ใน Storm Water Check Basin ขนาด 4,400 ลูกบาศก์เมตร และถูกสูบไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.12 Final Check Basin (F-1803)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. น้ำใต้ดินและคุณภาพดิน (ต่อ)	3. ทำการตรวจสอบระบบถังเกรอะ (Septic Tank) รวมทั้งจัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาอุปกรณ์เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ทำการตรวจสอบระบบถังเกรอะ (Septic Tank) รวมทั้งจัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาอุปกรณ์เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.16 เอกสารการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ
5. การใช้น้ำ	1. ให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกของกรมชลประทานและจังหวัดระยอง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้เข้าร่วมวางแผนการจัดการน้ำกับศูนย์ปฏิบัติการน้ำ (War Room) ภาคตะวันออกในนามของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งได้ดำเนินการในด้านต่างๆ เช่น ศึกษาสถานการณ์น้ำ วางแผนป้องกันปัญหาการขาดแคลนน้ำ และศึกษาโครงการบริหารจัดการน้ำ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.63 คณะกรรมการเกี่ยวกับการจัดสรรการใช้น้ำ
	2. สนับสนุนหน่วยงานในพื้นที่ในการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชนในกรณีที่ขาดแคลน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดกิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการจัดหาน้ำใช้ให้กับชุมชน เช่น โครงการวางท่อส่งน้ำอ่างเก็บน้ำประแสร์-หนองปลาไหล และโครงการพัฒนาสระเก็บน้ำดิบทับมา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	-
	3. จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเช่น กนอ. เป็นต้นเพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการใช้น้ำตามที่ระบุในรายงาน EIA	- ไม่พบปัญหา	-
	4. ในกรณีที่เกิดวิกฤตขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรงบริษัทฯ จะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโรงงานยังไม่เกิดวิกฤตขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ดังกล่าวบริษัทฯ จะพิจารณาปรับลดกำลังการผลิตหรือหยุดการผลิตตามสถานการณ์	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. ระดับเสียง	1. จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด โดยกำหนดให้ระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากอุปกรณ์เครื่องจักรของโครงการทุกชนิดต้องก่อให้เกิดระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ในระยะ 1 เมตร	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- โรงงานได้จัดให้มีการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยการติดตั้ง Acoustic Insulation ให้กับเครื่องจักรเพื่อลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.18 มาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด - รูปที่ 3.14 Acoustic Insulation (G-624 A/B) - รูปที่ 3.15 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	2. จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.16 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. ระดับเสียง (ต่อ)	3. จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โรงงานเพื่อใช้กำหนดบริเวณที่มีเสียงดังทุก 3 ปีหรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลกระทบให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงาน ได้จัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ครึ่งล่าสุด ระหว่างวันที่ 18-20, 22, 24-27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 (ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่มีการเปลี่ยนแปลง) ครั้งถัดไป จะดำเนินการในเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.19 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ.2566
	4. กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบค่าระหว่าง 56.1-64.9 เดซิเบล(เอ) ซึ่งผลการตรวจวัดไม่เกินค่าที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	5. กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกันเพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.16 เอกสารการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การคมนาคม	1. จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายและสัญลักษณ์ ความปลอดภัยบริเวณประตูทางเข้า-ออกพื้นที่การผลิต	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.17 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณ ทางเข้า-ออกพื้นที่การผลิต
	2. แนะนำและอบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถร่วมกับการอบรม ด้านความปลอดภัยในการทำงาน (Basic Safety Training) เป็นประจำทุกปี เพื่อให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดต่างๆ อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.20 P-(Q-TS)-039 กฎความปลอดภัย ในการขับรถ - ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการอบรม ด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม
	3. กำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการดังนี้ - พื้นที่ควบคุมเช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมงเป็นต้น - พื้นที่หวงห้ามเช่นพื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เป็นต้น โดยจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรใน พื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้ติดตั้งป้ายเตือนให้จำกัดความเร็วของรถที่วิ่ง ภายในพื้นที่ ดังนี้ - พื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - พื้นที่หวงห้าม เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.18 ป้ายจำกัด ความเร็วยานพาหนะ ในเขตพื้นที่หวงห้าม เช่น Process Area และพื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	4. กำหนดให้มีผู้เชี่ยวชาญหรือบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ สำหรับการดำเนินการควบคุมการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดตั้งหน่วยงานเฉพาะด้าน Logistic ขึ้นโดยมีบุคลากรที่มีความเชี่ยวชาญประจำหน่วยงานทำหน้าที่ดูแล และควบคุมกระบวนการจัดการวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ สำหรับการดำเนินการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ทางรถบรรทุก	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.22 P-(E-GC-LO)-001 คู่มือการปฏิบัติงาน ในการขนส่ง และขนถ่าย
	5. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์สารเคมีทางรถบรรทุก เข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่า ก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ในพื้นที่โครงการ และเส้นทางที่ ต้องขนส่ง วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี	- โรงงานมีการควบคุมการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. โดยทำการออกหนังสือ ขอความร่วมมือจากผู้รับเหมาให้หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาดังกล่าว และให้ดำเนินการขนส่งตามช่วงเวลา ที่นิคมอุตสาหกรรมฯ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.23 หนังสือขอความร่วมมือบริษัท ผู้รับเหมาหลีกเลี่ยง การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช้แล้วทาง รถบรรทุกในช่วงเวลา เร่งด่วน
	6. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- รถขนส่งของโครงการ	- โรงงานได้คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.24 ระบบ GPS ของรถขนส่ง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	7. จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อม มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิด อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน และเส้นทางขนส่ง ของโครงการ	- โรงงานกำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน ในการขนส่ง และการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบ ด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.17 แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนอง กรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.22 P-(E-GC-LO)-001 คู่มือการปฏิบัติงาน ในการขนส่ง และขนถ่าย
	8. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง- หนองบอน เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่โครงการพบว่า ก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ต้อง ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี	- โรงงานกำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจร หนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมถึง เส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจร ต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	9. กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้น ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30- 17.30 น. และจำกัดความเร็ว สูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคม อุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ถนนภายใน นิคมฯ	- โรงงานปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดตามประกาศการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุม การจราจรในกลุ่มอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม ในพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2557	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.23 หนังสือขอความ ร่วมมือบริษัท ผู้รับเหมาหลีกเลี่ยง การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช่แล้วทาง รถบรรทุกในช่วงเวลา เร่งด่วน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การคมนาคม (ต่อ)	10. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้ง ติดชื่อสารเคมีสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายและเบอร์ โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ รวมทั้งจัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุ อันตรายซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โรงงานได้ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสาร กำกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย และ เบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน รวมทั้งจัดให้มีคู่มือการระงับอุบัติเหตุจากวัตถุอันตรายซึ่ง ระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อใช้ เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.25 Safety Data Sheet (SDS) - รูปที่ 3.19 ป้าย สารเคมี และเบอร์ โทรศัพท์รถขนส่ง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การระบายน้ำฝน และการควบคุม น้ำท่วม	1. จัดให้มีระบบรองรับน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นระบบที่แยกกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีระบบรองรับน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นระบบที่แยกออกจากกัน โดย - น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Wastewater Sump และ/หรือ Wastewater Holding Pit ก่อนระบายออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - น้ำฝนที่ตกในพื้นที่จะถูกรวบรวมเข้าสู่ Storm Water Diversion Box ก่อนส่งไปยัง Storm Water Check Basin	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการออกแบบระบบระบายน้ำ - รูปที่ 3.9 Wastewater Holding Pit (F-1801) - รูปที่ 3.20 รางระบายน้ำฝน - รูปที่ 3.21 Diversion Box - รูปที่ 3.12 Final Check Basin (F-1803)
	2. ระบบระบายน้ำของโครงการจะต้องออกแบบให้เพียงพอที่จะระบายน้ำในพื้นที่ต่าง ๆ ของโครงการ ไม่ให้มีการท่วมขัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการออกแบบระบบระบายน้ำให้สามารถรองรับและระบายน้ำในพื้นที่ต่างๆ ไม่ให้มีการท่วมขัง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.26 เอกสารการออกแบบระบบระบายน้ำ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การระบายน้ำฝน และการควบคุม น้ำท่วม (ต่อ)	3. จัดเตรียม Diversion Box เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกทั้งหมด ในช่วง 25 มิลลิเมตรแรก (หรือ 15 นาทีแรก) ในบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนของน้ำฝน ได้แก่ บริเวณพื้นที่ ส่วนการผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ Storm Water Check Basin และทำการสูบน้ำฝนปนเปื้อนใน อัตรา 30 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ไปลงบ่อ Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งไป บำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม เหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป ทั้งนี้ ในกรณีที่โครงการ มีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงการจัดการน้ำฝนปนเปื้อน ของโครงการในอนาคต โครงการจะทำการเก็บตัวอย่างน้ำฝน 15 นาทีแรกเพื่อมาทำการตรวจวัดพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับ โครงการตามมาตรฐานคุณภาพ น้ำทิ้งกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) และ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องรวมทั้ง Petrochemical Industry Effluent Standards เพื่อยืนยันผลคุณภาพน้ำของโครงการ หากทำการตรวจสอบแล้วพบว่าน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมตามประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนด มาตรฐานควบคุมการระบาย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- น้ำฝนที่ตกลงภายในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนของ โรงงานจะถูกรวบรวมเข้าสู่ Storm Water Diversion Box ที่ออกแบบให้สามารถเก็บกักน้ำฝนที่ตกในปริมาณ 25 มิลลิเมตรแรก (เทียบเท่า 15 นาที) โดยน้ำฝนในส่วนนี้ จะถูกส่งไปยัง Storm Water Check Basin และสูบน้ำ ดังกล่าวไปยัง Wastewater Holding Pit ขนาดความจุ 3,370 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงท่อรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.21 Diversion Box

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. การระบายน้ำฝน และการควบคุม น้ำท่วม (ต่อ)	น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขต ประกอบการอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้ง Petrochemical Industry Effluent Standards โครงการจะทำ เรื่องขอเปลี่ยนแปลงการจัดการน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ในอนาคตมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อพิจารณาการจัดการน้ำฝน ปนเปื้อนต่อไป				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย	1. โครงการได้กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนี้ Heavy Glycol Residue ปริมาณประมาณ 85.9 กก./ชม. ทำการรวบรวมและจำหน่ายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ (By Product)	- กระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานมีการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ดังนี้ ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่ง Heavy Glycol Residue ที่ผ่านการใช้แล้วไปกำจัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการจัดการกากของเสีย
	Silver Base Catalyst (Spent Catalyst) ปริมาณประมาณ 181 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายเพื่อทำการคืนสภาพ (Regeneration) และเติมโลหะเงินลงบนผิวตัวเร่งปฏิกิริยาและนำกลับมาใช้ใหม่	- กระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา มีการส่ง Silver Base Catalyst ที่ผ่านการใช้แล้วไปกำจัด ปริมาณ 222.373 ตัน และติดต่อให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดต่อไป		
	เรซิน (Spent Resin) จาก Cycle Water Treating System ซึ่งเกิดขึ้นประมาณ 90 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัทผู้จำหน่าย เพื่อทำการคืนสภาพหรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- Cycle Water Treating System	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่ง Spent Resin ที่ผ่านการใช้งานแล้วไปกำจัด		
	Zinc Oxide จากหน่วย Sulfur Guard ปริมาณประมาณ 12.9 ตัน/2-3 ปี ทำการรวบรวมและส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายทำการคืนสภาพหรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- กระบวน Sulfur Guard	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่ง Zinc Oxide ที่ผ่านการใช้แล้วไปกำจัด		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	ถังเก็บสารเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ปริมาณประมาณ 42 ถัง/ปี ภายหลังใช้งานให้ปิดฝาถังให้แน่นหนา และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- กระบวนการผลิตเอทิลีนออกไซด์	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งถังเก็บสารเอทิลีนไดคลอไรด์ (EDC) ที่ผ่านการใช้งานแล้วไปกำจัด		
	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil) ปริมาณประมาณ 2 ตัน/ปี จากการซ่อมเครื่องมือและอุปกรณ์หลังการใช้งานทำการรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา มีการส่งน้ำมันเครื่องเก่า ที่ผ่านการใช้งานแล้วไปกำจัด ปริมาณ 1.5 ตัน และติดต่อให้ บริษัท กรีนเซฟรีไซเคิล จำกัด รับไปกำจัดต่อไป		
	เศษผ้าปนเปื้อนจากการซ่อมบำรุง ปริมาณประมาณ 1-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา มีการส่งวัสดุปนเปื้อน (Contaminated Garbage) ปริมาณรวม 6.01 ตัน และติดต่อให้ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด รับไปกำจัดต่อไป		
	ใยฉนวนสังเคราะห์จากการซ่อมบำรุง ปริมาณประมาณ 2-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา มีการส่งใยฉนวนสังเคราะห์จากการซ่อมบำรุง (Insulation) ปริมาณรวม 8.66 ตัน และติดต่อให้ บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด รับไปกำจัดต่อไป		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	แผ่นกรอง (Filter) จากชุดกรองวัตถุดิบ น้ำใช้สารละลาย ในกระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ปริมาณประมาณ 1 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งแผ่นกรอง (Filter) ไปกำจัด		
	Pack Bed ปริมาณประมาณ 2-3 ตัน/ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่ง Pack Bed ที่เสื่อมสภาพไปกำจัด		
	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย ปริมาณประมาณ 10 ตัน/3 ปี ทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งกากตะกอนจากการล้างบ่อบำบัดน้ำเสียไปกำจัด		
	ชุดกรองฝุ่นอนุภาคในหน่วย ERU (Coalescing Membrane) จำนวน 1-2 ชิ้น/ปี ทำการรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยนำเอทธิลีนกลับมาใช้ใหม่	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งชุดกรองฝุ่นอนุภาคที่เสื่อมสภาพไปกำจัด		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	ชุดกรองชนิดพิเศษ (Membrane) ในหน่วย ERU จำนวน 3-5 ชิ้น/5-10 ปี ทำการรวบรวมส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยนำเอทิลีนกลับมาใช้ใหม่	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งชุดกรองชนิดพิเศษ (Membrane) ที่เสื่อมสภาพไปกำจัด		
	- แผ่นกรองชนิดพิเศษในหน่วยรีเวอร์สออสโมซิส - Ultra Filtration Membrane จำนวนประมาณ 28 ชิ้น/ 3 ปี - Reverse Osmosis Membrane จำนวนประมาณ 84 ชิ้น/ 3 ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งกากของเสียแผ่นกรองชนิดพิเศษไปกำจัด		
	แผ่นกรองละเอียด (RO Fine Filter) จำนวนประมาณ 48 ชิ้น/ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งแผ่นกรองละเอียด (RO Fine Filter) ไปกำจัด		
	ถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 4,600 ลิตร/ปี รวบรวมและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งถ่านกัมมันต์ที่เสื่อมสภาพไปกำจัด		
	แผงโซลาร์เซลล์ที่เสื่อมสภาพ มีปริมาณประมาณ 48.16 ต้น/20 ปี ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ จะมีปริมาณประมาณ 66.14 ต้น/20 ปี รวบรวมให้หน่วยงานรับบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดตามวิธีการที่เหมาะสมตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ช่วง 6 เดือนที่ผ่านมา ไม่มีการส่งแผงโซลาร์เซลล์ที่เสื่อมสภาพไปกำจัด		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	2. แจ้งผลการจัดส่งกากของเสียเพื่อเข้ารับการจัดยัง หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอันตราย เพื่อให้ สผ. รับทราบ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้รายงานผลการจัดส่งกากของเสียให้ สผ.ได้รับ ทราบ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รายงานต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขนส่งออกนอก โรงงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการจัดการ กากของเสีย
	3. จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวข้องกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียจากกระบวนการผลิต สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ปฏิบัติงานอย่าง มีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ เกี่ยวข้องกับการจัดการสารเคมีเป็นประจำ เพื่อให้พนักงาน ตระหนักถึงความจำเป็นในการทำงาน และทำงานอย่าง มีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการ อบรมด้าน ความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.28 P-(Q-SH-EO)-021 ข้อกำหนดด้านการ จัดการกากของเสีย
	4. การเก็บกักกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสียอันตราย ไปบำบัดและหรือกำจัดให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โรงงานเก็บกากของเสียในโรงงานและส่งกากของเสีย อันตรายไปบำบัด และกำจัด โดยปฏิบัติตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.22 อาคารเก็บรวบรวม ของเสีย - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการจัดการ กากของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	5. ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้องซึ่งจะดำเนินการแจ้งโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย/ไม่อันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปีอย่างถูกต้อง และมีการรายงานทุกครั้งที่มีการนำของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ทั้งยังจัดทำรายงานสรุปการส่งกำจัดของเสียต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการรายงานต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินการกลุ่มมาบตาพุดเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการจัดการกากของเสีย (ภาคผนวก ข.27-1 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
	6. จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียขนาดพื้นที่ ใช้สอย 90 ตารางเมตร ที่มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝนที่อากาศถ่ายเทได้สะดวกและมีการแบ่งแยกประเภทกากของเสียโดยมีป้ายบ่งบอกชัดเจนมีการบ่งชี้รายละเอียดอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุครบก้นอยู่บนบริเวณกลางพื้นที่โครงการ ไม่ติดริมรั้วหรือส่งผลกระทบต่อภายนอก	- อาคารเก็บกากของเสีย	- โรงงานได้จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียขนาดใช้สอย 90 ตารางเมตร ที่มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝนที่อากาศถ่ายเทได้สะดวกและมีการแบ่งแยกประเภทกากของเสียโดยมีป้ายบ่งบอกชัดเจนมีการบ่งชี้รายละเอียดอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุครบก้นและการเก็บกากของเสียแต่ละประเภทได้พิจารณาให้เก็บห่างจากวัสดุที่อยู่ร่วมกันไม่ได้ (Incompatible Material) โดยจัดให้อยู่บริเวณกลางพื้นที่โรงงานไม่ติดริมรั้วหรือส่งผลกระทบต่อภายนอก และมีคันกัน (Dike) ล้อมรอบ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.22 อาคารรวบรวมกากของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	7. จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการจัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และได้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.28 P-(Q-SH-EO)-021 ข้อกำหนดด้านการจัดการกากของเสีย
	8. จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณพื้นที่อาคารกักเก็บของเสีย	- บริเวณพื้นที่อาคารเก็บกากของเสีย	- โรงงานได้จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณพื้นที่อาคารกักเก็บของเสียเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.23 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี บริเวณอาคารกักเก็บของเสีย - รูปที่ 3.8 ถังทรายดูดซับสารเคมี
	9. มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน ประมาณ 96 กิโลกรัม/วัน ให้ดำเนินการคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้ให้จำหน่ายกับผู้รับซื้อหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ให้ติดต่อกับเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ภายในและภายนอกอาคารต่างๆ และบริเวณพื้นที่โครงการ	- ขยะมูลฝอยจากพื้นที่ภายในอาคารต่างๆ และบริเวณพื้นที่โรงงานจะถูกเก็บรวบรวมในถังขยะที่ปิดมิดชิดและแยกตามประเภทของเสีย ได้แก่ ขยะย่อยสลายได้ (สีเขียว) ขยะทั่วไป (สีน้ำเงิน) ขยะขายได้หรือขยะรีไซเคิล (สีเหลือง) และขยะอันตราย (สีแดง) โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้ให้จำหน่ายกับผู้รับซื้อหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ให้ติดต่อกับเทศบาลนครมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.24 ถังขยะแยกประเภท - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการจัดการกากของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	10. ควบคุมไม่ให้เกิดการนำของเสียอันตรายมากำจัดรวมกับขยะมูลฝอยทั่วไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภท ได้แก่ ขยะย่อยสลายได้ (สีเขียว) ขยะทั่วไป (สีน้ำเงิน) ขยะขายได้หรือขยะรีไซเคิล (สีเหลือง) และขยะอันตราย (สีแดง) และได้มีการฝึกอบรมให้พนักงานมีความรู้ในการจัดการกากของเสีย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.24 ถังขยะแยกประเภท
	11. ลดปริมาณขยะและนำขยะกลับมาใช้ประโยชน์ตามแนวคิด 3R ประกอบด้วย • REDUCE การลดการบริโภคและหาทางเพิ่มประสิทธิภาพ การใช้งานของสิ่งของเครื่องใช้ต่าง ๆ • REUSE การแยกขยะที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ เช่น กระดาษใช้แล้วหน้าเดียว เป็นต้น • RECYCLE การแยกขยะที่ยังใช้ประโยชน์ได้ให้ส่งต่อการจัดเก็บและส่งแปรรูป เช่น บรรจุภัณฑ์ พลาสติก แก้ว กระป๋องเครื่องดื่มต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5Rs คือ 1) REDUCE : ลดการใช้ 2) REUSE : ใช้ซ้ำ 3) RECYCLE : แปรรูปเพื่อเพิ่มมูลค่า 4) REFUSE : ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม 5) RENEWABLE : เลือกได้ใช้แบบหมุนเวียน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5R

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	12. หน่วยงานให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R และติดตามผลการรณรงค์อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5Rs คือ 1) REDUCE : ลดการใช้ 2) REUSE : ใช้ซ้ำ 3) RECYCLE : แปรรูปเพื่อเพิ่มมูลค่า 4) REFUSE : ปฏิเสธการใช้สารอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม 5) RENEWABLE : เลือกได้ ใช้แบบหมุนเวียน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.28 P-(Q-SH-EO)-021 ข้อกำหนดด้านการจัดการกากของเสีย - ภาคผนวก ข.29 เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 5R
	13. จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เหมาะสมตามขยะแต่ละประเภทอย่างเพียงพอ - ถึงสำหรับรองรับขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร และใบไม้ เป็นต้น - ถึงสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลหรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก และโลหะ เป็นต้น - ถึงสำหรับรองรับขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอย 4 ประเภท ได้แก่ - ถึงขยะสีเขียว รองรับขยะเปียกที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว เช่น เศษอาหาร เศษผัก เปลือกผลไม้ เป็นต้น - ถึงขยะสีน้ำเงิน รองรับขยะทั่วไป เช่น ถุงพลาสติก แก้ว พลาสติก หลอดพลาสติก ขงขนม กระดาษทิชชู ไม่เสียบลูกชิ้น เป็นต้น - ถึงขยะสีเหลือง รองรับขยะรีไซเคิล เช่น ขวดพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องน้ำอัดลม เป็นต้น - ถึงขยะสีแดง รองรับขยะที่เป็นอันตรายที่เกิดจากสำนักงานและโรงงาน เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย กระป๋องสเปรย์ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.24 ถึงขยะแยกประเภท

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. กากของเสีย (ต่อ)	14. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System : GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบยานพาหนะ (Global Positioning System: GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.24 ระบบ GPS ของรถขนส่ง - รูปที่ 3.19 ป้ายสารเคมีและเบอร์โทรศัพท์รถขนส่ง
	15. กำหนดให้มีการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุ เพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหลและอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุ เพื่อรองรับเหตุฉุกเฉินในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล และอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์รองรับเหตุฉุกเฉินต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.32 แผนการปฏิบัติฉุกเฉินการขนส่งกากอุตสาหกรรม - รูปที่ 3.23 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีบริเวณอาคารกักเก็บของเสีย
	16. วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการวางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสีย โดยให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสียและการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-
	17. เลือกใช้หน่วยงานรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและมีระบบควบคุมการขนส่ง ระบบติดตามเส้นทาง และควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS พร้อมทั้งระบุหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบยานพาหนะ (Global Positioning System: GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.24 ระบบ GPS ของรถขนส่ง - รูปที่ 3.19 ป้ายสารเคมีและเบอร์โทรศัพท์รถขนส่ง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ	1. จ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่งงานนั้น ๆ เข้าเป็นพนักงานของโรงงานเป็นอันดับแรก	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- โรงงานได้ดำเนินการจัดหาแรงงานวิชาชีพสาขาต่างๆ ทั้งภายในท้องถิ่นและภาคตะวันออกที่มีความสามารถตามความเหมาะสมของแต่ละลักษณะงาน เข้าปฏิบัติงานในตำแหน่งที่เหมาะสม โดยปัจจุบันบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มีจำนวนพนักงานท้องถิ่นรวม 58 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 103 คน คิดเป็น ร้อยละ 56.32	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.30 เอกสารแสดง จำนวนพนักงานท้องถิ่น
	2. ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่างให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) - ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติและตามความเหมาะสมเป็นลำดับแรก เพื่อลดปัญหาชุมชนแออัดจากประชากรแฝงในพื้นที่ โดยมีการประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่างผ่านกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.30 เอกสารแสดง จำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3. อบรมให้ความรู้กับชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและการฝึกปฏิบัติอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้มีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน รวมทั้งวิธีการปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้กับชุมชนใกล้เคียง ล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม และ 27 สิงหาคม พ.ศ.2568 สำหรับปี พ.ศ.2569 จะดำเนินการในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการอบรม ให้ความรู้กับชุมชน ใกล้เคียงโครงการ
	4. จัดทำเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในโครงการให้กับชุมชนด้วยภาษาที่เข้าใจง่ายอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานจัดทำเอกสารความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ในโรงงานพร้อมทั้งดำเนินการแจกให้กับชุมชนเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการอบรม ให้ความรู้กับชุมชน ใกล้เคียงโครงการ
	5. จัดอบรมความรู้แก่ อสม. และชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล และการช่วยชีวิตเบื้องต้น อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- อสม. และชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้มีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตเบื้องต้นให้กับ อสม. และชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง ดำเนินการเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม และ 27 สิงหาคม พ.ศ.2568 สำหรับปี พ.ศ.2569 จะดำเนินการในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการอบรม ให้ความรู้กับชุมชน ใกล้เคียงโครงการ
	6. การประชาสัมพันธ์ผ่านสื่อแก่ชุมชนใกล้เคียงโครงการเกี่ยวกับความรู้ทั่วไปของสารเคมีในโครงการ การปฏิบัติตนในกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมี เช่น การเตรียมความพร้อมการอพยพ การหลบอยู่ในอาคารอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานมีการจัดอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน รวมทั้งการปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิตเบื้องต้นให้กับ อสม. และชุมชนใกล้เคียง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการเมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม และ 27 สิงหาคม พ.ศ.2568 สำหรับปี พ.ศ.2569 จะดำเนินการในเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารการอบรม ให้ความรู้กับชุมชน ใกล้เคียงโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7. สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะ ๆ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานดำเนินการชี้แจงสรุปผลการดำเนินการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนใกล้เคียงผ่านกิจกรรมรณรงค์ดาวเขียว และนำเสนอผลการดำเนินการ EIA Monitoring ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาตาพุดอย่างต่อเนื่องมาโดยตลอดโดยล่าสุดมีการตรวจประเมินกิจกรรมโครงการรณรงค์ดาวเขียว ประจำปี พ.ศ.2568 เมื่อวันที่ 9 เมษายน พ.ศ.2569 และนำเสนอ EIA Monitoring ประจำปี พ.ศ.2568 ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 24 กันยายน พ.ศ.2568 โดยในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการวันที่ 10 กรกฎาคม พ.ศ.2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจประเมินธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2568 - ภาคผนวก ข.65 เอกสารสรุปผลการดำเนินโครงการ (EIA Monitoring)
	8. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการและตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานเปิดโอกาสให้ชุมชนเยี่ยมชมโรงงานเพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการ และตามที่มีการร้องขอ โดยดำเนินการผ่านโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม) โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 9 เมษายน พ.ศ.2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจประเมินธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2568
	9. ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแนะแนวทางการศึกษาให้กับลูกหลานคนในชุมชน เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับโครงการหรือโรงงานต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้ร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล สมาคมเพื่อนชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการแนะนำแนวทางการศึกษาให้กับลูกหลาน คนในชุมชน เพื่อให้สามารถเข้าทำงานกับโรงงาน หรือโรงงานต่างๆ ในนิคมอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทีเอ็นออกไซด์และเอทีเอ็นไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	10. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจของโรงงาน	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานจัดให้มีกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพให้กับชุมชน เช่น 1) กิจกรรม GC Marketplace 2) จัดกิจกรรมโครงการสร้างสุขชะลอวัย ใส่ใจโรค NCDs 3) กิจกรรมร่วมติดตามผลผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการด้านสุขภาพกับ GC เป็นต้น	3) ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	11. จัดให้มีนโยบายรับคนในชุมชนเข้ามาทำงานในโรงงาน ทั้งแรงงานชั่วคราว ประจำ หรือกระจ่ายงานบางประเภทที่สามารถนำสู่ชุมชนได้ เช่น รับงานซักล้าง ให้คนในชุมชนนำไปทำที่บ้านสนับสนุนสินค้าและธุรกิจชุมชน เวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง เป็นต้น	4) ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้พิจารณารับคนงานและบุคลากรในท้องถิ่นตามคุณสมบัติ และความเหมาะสมเข้ามาทำงานในโรงงาน ทั้งแรงงานชั่วคราว และแรงงานประจำ	5) ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทีแอลแอลไฮโดรและเอทีแอลแอลไฮโดร
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางการแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	12. จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้วแต่ขาดการสนับสนุน เช่น ดำรงบ้าน เพื่อเพิ่มความรู้สึกลดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน การออกกำลังกาย กิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรม และการรวมกลุ่มของวัยรุ่นในทางสร้างสรรค์ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานจัดให้มีกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างอาชีพให้กับชุมชน เช่น 1) ลงพื้นที่แจ้งข่าวการเดินเครื่องการผลิตเชิงพาณิชย์ 2) กิจกรรม GC Marketplace 3) จัดกิจกรรมด้านสุขภาพโครงการสร้างสุขชะลอวัยใส่ใจโรค NCDs 4) กิจกรรมร่วมติดตามผลผู้สูงอายุที่เข้าร่วมโครงการด้านสุขภาพกับ GC 5) ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ และมอบของขวัญวันเด็กประจำปี 2569 6) ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนประจำปี 2569 เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2569
	13. จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนด้านการการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	14. เมื่อจะทำการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี ให้แจ้ง ชุมชนทราบล่วงหน้า ผ่านช่องทางต่าง ๆ เช่น หนังสือแจ้ง รายละเอียด บ้ายประกาศ SMS หอกระจายข่าว เจ้าหน้าที่ บริษัทฯ รถกระจายเสียง เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงครั้งล่าสุด ระหว่าง วันที่ 3 กุมภาพันธ์ ถึง 2 มีนาคม พ.ศ.2569 และ 1-11 เมษายน พ.ศ.2569 (Turnaround) โดยมีการแจ้งสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานกำกับดูแลโรงงานในพื้นที่ของการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนดำเนินการ) พร้อม ทั้งมีการแจ้งข้อมูลกิจกรรมดังกล่าวผ่านผู้นำชุมชน และ ติดประกาศให้ชุมชนในพื้นที่ได้รับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้ง สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบก่อน Shutdown/Turnaround และ Pre-Start up - ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชน สัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	15. กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งสามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ ทั้งทางจดหมาย โทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับโครงการได้โดยตรง และประชาสัมพันธ์ ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอน และการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้จัดทำขั้นตอนการรับข้อร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยจากหน่วยงานภายนอก และมีการปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างต่อเนื่อง ซึ่งระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่พบการร้องเรียน เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.34 P-(Q-TS)-004 เอกสารเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	16. จัดตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทนจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หน่วยงานราชการ ตัวแทน/ผู้นำชุมชน วัด สถานศึกษา และตัวแทนโครงการ เพื่อประสานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะและแนวทางในการแก้ไขปัญหา สิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมอันเกี่ยวเนื่องกับโครงการ โดยจัดให้มีการประชุมคณะทำงานฯ เป็นประจำ	- หน่วยงานราชการ สถานศึกษา วัด ชุมชน ข้างเคียง	- โรงงานดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชน หน่วยงานราชการ และโรงงาน หรือร่วมกันในประเด็นต่างๆ โดยจัดให้มีการประชุมคณะทำงานเป็นประจำทุก 2 เดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารแต่งตั้ง และรายงานการประชุม คณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อม
	17. จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงาน ต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ผู้ได้รับผลกระทบจากโรงงาน	- โรงงานจัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโรงงาน	- ไม่พบปัญหา	-
	18. จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอกอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา -	- ภาคผนวก ข.56 ประกันภัย ความรับผิดชอบต่อสาธารณชน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	19. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพ การเรียนการสอน เช่น การมอบทุนการศึกษา เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	20. สนับสนุนการปลูกต้นไม้ร่วมกับชุมชนเพื่อรักษาสภาพแวดล้อมในชุมชน และเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณทางเข้าเรือนจำจังหวัดระยอง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	21. จัดให้มีงานด้านพัฒนาชุมชน ชุมชนสัมพันธ์ เช่น การศึกษา ด้านสังคม ด้านเศรษฐกิจ และด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น อย่างน้อย 8 ครั้ง/ปี	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จัดให้มีกิจกรรมด้านพัฒนาชุมชน และจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ เช่น ด้านคุณภาพชีวิต ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย ด้านเศรษฐกิจ การศึกษา ด้านสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา -	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	22. สนับสนุนกิจกรรมวัฒนธรรมท้องถิ่นและประเพณีต่าง ๆ ของชุมชน เช่น สวัสดิ์ปีใหม่ งานบุญ ข้าวหลาม งานลอยกระทง งานวันสงกรานต์ ทอดผ้าป่า ทอดกฐิน และงานบุญต่าง ๆ ที่ชุมชนจัดขึ้น เป็นต้น อย่างน้อย 10 ครั้ง/ปี	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล สนับสนุนกิจกรรมวัฒนธรรมท้องถิ่นและประเพณีต่างๆ ของชุมชน เช่น สนับสนุนงบประมาณกิจกรรมประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2569	- ไม่พบปัญหา -	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	23. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมเกี่ยวกับชุมชน เช่น การทำเอกสารและสื่อเผยแพร่ชุมชน เป็นต้น อย่างน้อย 12 ครั้ง/ปี	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จัดให้มีกิจกรรมด้านพัฒนาชุมชน และจัดกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ เช่น ด้านคุณภาพชีวิต ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย ด้านเศรษฐกิจ การศึกษา ด้านสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	24. จัดให้มีกิจกรรมสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน เช่น การลงพื้นที่เยี่ยมเยียน ชุมชน เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้ง/ปี	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้ดำเนินการในนามกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จัดให้มีกิจกรรมด้านพัฒนาชุมชน และจัดกิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ เช่น ด้านคุณภาพชีวิต ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย ด้านเศรษฐกิจ การศึกษา ด้านสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	25. จัดให้มีขั้นตอนการกำหนดขอบเขตชุมชนในพื้นที่ ศึกษาให้กับบริษัทที่ปรึกษาที่มาดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของโครงการเพื่อให้อำนาจการสำรวจความคิดเห็นไปในทิศทางเดียวกันโดยวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างต้องเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- โรงงานได้มีขั้นตอนการกำหนดขอบเขตชุมชนในพื้นที่ศึกษาให้กับบริษัทที่ปรึกษาที่มาดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของโครงการ เพื่อให้การจัดทำการสำรวจความคิดเห็นไปในทิศทางเดียวกัน โดยวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างได้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงแผนการฝึกอบรมต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมี การปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย การตรวจตราเพื่อความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีผู้รับผิดชอบดูแลคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และสุขภาพ ภายใต้หน่วยงานฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ที่ขึ้นตรงกับรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ของโรงงาน เพื่อดำเนินการด้านระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการตรวจตราความปลอดภัยในการปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ รวมถึงการกำหนดแผนการฝึกอบรมพนักงานประจำปี ครอบคลุมเรื่อง Work Permit System, Lock out/Tag out การปฏิบัติงานกับสารเคมี อย่างปลอดภัย เป็นต้น นอกจากนี้ ยังจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมขึ้น ได้แก่ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งจัดตั้งขึ้นตามประกาศกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม เรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีการประชุมร่วมกันเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.36 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	2. สำรวจตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงานเพื่อประเมินปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพและความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานและเปรียบเทียบในการเฝ้าระวัง รวมทั้งควบคุมให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอย่างเข้มงวดเมื่อเริ่มดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการสำรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อประเมินปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพและความปลอดภัยในสถานที่ทำงานตามแผนที่กำหนดไว้ โดยผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 ผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
	3. กำหนดขั้นตอนการทำงานกับสารอันตรายเพื่อความปลอดภัย และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการสัมผัสสารเหล่านั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำหนดขั้นตอนการทำงานกับสารเคมีอันตราย และมีการฝึกอบรมให้กับพนักงานเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและสัมผัสกับสารเคมีที่อาจเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.38 P-(Q-SH-EO)-022 เอกสารขั้นตอนการทำงานกับสารเคมีอันตราย - ภาคผนวก ข.17 แผนการเตรียมความพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉินส่วนขนส่ง
	4. จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เสี่ยงดัง หรือมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย รวมทั้งแผนการบริหารจัดการอุปกรณ์ดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment, PPE) ให้แก่พนักงานปฏิบัติงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะการปฏิบัติงาน เช่น • อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ได้แก่ Safety Helmet	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.39 P-(Q-TS)-008 แผนการบริหารและจัดการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)			- อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ Ear Plugs, Ear Muffs - อุปกรณ์ป้องกันมือ ได้แก่ ถุงมือประเภทต่างๆ - อุปกรณ์ป้องกันตาและใบหน้า ได้แก่ Safety Glasses, Goggles, Face Shield - อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ ได้แก่ Gas Mask, Dust Mask, Air Supply Respirator, Self-Contained Breathing Apparatus (SCBA)		- รูปที่ 3.5 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 3.15 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 3.25 Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)
	5. จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ)	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- โรงงานได้จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 80 เดซิเบล(เอ)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.16 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	6. จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ที่อุดหู เป็นต้น และกำกับให้มีการใช้อย่างจริงจัง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิต	- โรงงานได้จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ที่อุดหู เป็นต้น และกำกับให้มีการใช้อย่างจริงจัง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้อย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.5 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	7. ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	โรงงานได้มีการควบคุมระดับเสียงผู้ปฏิบัติงานไม่ให้เกินค่ามาตรฐาน และควบคุมระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 สำหรับระดับเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง บริเวณ Compressor Area (C-115) และบริเวณ Compressor Area (C-320) พบค่า $L_{eq}8$ hr. มีค่า 82.8 และ 82.0 เดซิเบล(เอ) และผลการตรวจวัดระดับเสียงสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชม.ของผู้ปฏิบัติงาน พบค่า TWA 8 ชม. อยู่ในช่วง 77.8-84.4 เดซิเบล(เอ) และ TWA 12 ชม. มีค่าอยู่ในช่วง 76.1-82.6 เดซิเบล(เอ) ซึ่งเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	8. จัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ผิดปกติ เมื่อเทียบกับ Baseline Audiometry ที่ตรวจไว้ก่อนเข้าทำงาน และแพทย์คิดว่าสัมพันธ์กับการทำงาน	- ผลตรวจวัดระดับเสียงสัมผัสเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง พบค่า TWA 8 ชม. อยู่ในช่วง 77.8-84.4 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) กรณีที่ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) โรงงาน จะพิจารณาจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.64 P-(Q-EH-OH)-012 การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทัวไป (ต่อ)	9. ประสานงานไปยังบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอน-เมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เพื่อเตรียมรถดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอน-เมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) เป็นผู้จัดเตรียม	- โรงงานได้ว่าจ้างบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอน-เมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) ในการสนับสนุนรถดับเพลิงและเจ้าหน้าที่ดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเนื่องจากระยะทางการเดินทางมายังโรงงานมีระยะสั้น อย่างไรก็ตาม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยังคงให้ความร่วมมือช่วยเหลือเรื่องของรถและพนักงานดับเพลิงร่วมด้วยอีกทางหนึ่ง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.26 รถดับเพลิง (จุดที่ บ. NPC S&E)
	10. เตรียมรถพยาบาลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีรถพยาบาลประจำพื้นที่อยู่ในภาพพร้อมใช้งานเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน และมีทีมแพทย์ประจำ (3 วันต่อสัปดาห์) จำนวน 1 คน พยาบาล ประจำ จำนวน 1 คน (ประจำ 24 ชั่วโมง) นอกจากนี้ ยังได้ว่าจ้าง บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC S&E) สนับสนุนรถพยาบาลเพิ่มเติมอีกหนึ่งช่องทาง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.27 รถพยาบาลประจำพื้นที่โรงงาน
	11. จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์สำหรับปฐมพยาบาล และจัดให้มีห้องพยาบาลภายในโรงงาน โดยมีพยาบาลประจำ จำนวน 1 คน (ประจำ 24 ชั่วโมง) และแพทย์ประจำ (3 วันต่อสัปดาห์) จำนวน 1 คน ซึ่งเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.28 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล - รูปที่ 3.29 ห้องพยาบาล

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	12. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ทั้งการตรวจสุขภาพทั่วไปและการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมี และเสียงดัง เพื่อเฝ้าระวังทางสุขภาพ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางของกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน ตรวจสุขภาพพนักงานที่สัมผัสสารเคมีและเสียงดัง และตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่ สำหรับปี พ.ศ. 2569 การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน และตรวจสุขภาพประจำปี ดำเนินการระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม พ.ศ. 2569 ปัจจุบันอยู่ระหว่างวินิจฉัย รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.40 P-(Q-EH-OH)-001 เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพพนักงาน (ภาคผนวก ข.40-1 แผนการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2569)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	13.ให้นำรายละเอียดการปฏิบัติงานของพนักงานมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานในรายที่พบผลการตรวจผิดปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้นำรายละเอียดการปฏิบัติงานของพนักงานมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ของพนักงานในรายที่พบผลการตรวจผิดปกติ ทั้งนี้ ในปี พ.ศ.2568 ผลการตรวจทั้งหมดไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยได้ว่ามีสาเหตุที่เกิดมาจากการทำงาน สำหรับประจำปี พ.ศ.2569 อยู่ระหว่างสรุปผลวินิจฉัย รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.40 เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพพนักงาน (ภาคผนวก ข.40-1 แผนการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ.2569)
	14. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ในรูปแบบของโปรแกรมผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน (E-Health Book) และปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ.2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ในรูปแบบของโปรแกรมการเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS) และปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ.2563	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 เอกสารการจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Digital Healthcare System : DHCS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	15. ใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำหนดให้มีการใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (Work Permit System) สำหรับการเข้าปฏิบัติงานซ่อมต่างๆ ภายในเขตพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) โดยแบ่งประเภทใบอนุญาตตามลักษณะของงาน ดังนี้ • Hot Work Permit สำหรับลักษณะงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟได้ เช่น งานสอทดแทป และการตรวจสอบงานที่มีความร้อนบนอุปกรณ์ที่กำลังใช้งาน • Cold Work Permit สำหรับการทำงานโดยทั่วไป • Specific Work Permit ตัวอย่าง เช่น : Confined Space Entry Permit สำหรับการปฏิบัติงานภายในพื้นที่อับอากาศเช่น ใน Vessel หรือใน Drum : Radiography Permit สำหรับงานฉายรังสี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.41 เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)			การใช้ระบบตรวจตราก่อนอนุญาตเข้าปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยก่อน เช่น การตรวจเช็คปริมาณสารไฮโดรคาร์บอน การตรวจสอบปริมาณออกซิเจน การตรวจสอบความเหมาะสมของเครื่องมือและอุปกรณ์ รวมทั้งยานพาหนะที่จะนำเข้าไปในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และเพื่อให้การตรวจสอบระบบ Work Permit เป็นไปด้วยความถูกต้องปลอดภัย จึงจำเป็นต้องมีวิธีการแขวนป้ายและติดกุญแจเพื่อความปลอดภัย โดยแบ่งลักษณะป้าย มีเครื่องหมาย “ห้ามจับ” ออกเป็น 3 สี โดยป้ายสีขาวสำหรับงานผลิต ป้ายสีส้มสำหรับงานซ่อมบำรุง เครื่องจักรกล และป้ายสีแดงสำหรับงานซ่อมบำรุงด้านไฟฟ้า ทั้งนี้โรงงานได้จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับ Work Permit System และการแขวนป้ายให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน หัวหน้างาน และผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาทบทวน ปรับปรุง แก้ไข ให้สอดคล้องและเหมาะสมกับการปฏิบัติงานให้มากที่สุด		

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	16. จัดให้มีมาตรการการขออนุญาตก่อนเข้าทำงานในเขตของกระบวนการผลิตและถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีมาตรการการขออนุญาตก่อนเข้าทำงาน (Work Permit) ในเขตของกระบวนการผลิตและถังเก็บผลิตภัณฑ์เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.41 เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
	17. กำหนดแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟแต่มีได้ลุกติดไฟในทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซไวไฟอัตโนมัติเพื่อส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุม เพื่อประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ แล้วจึงเลือกมาตรการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมีที่เหมาะสม และควบคุมการเกิดประกายไฟในทิศทางได้ลมจากจุดรั่วไหลในขณะเดียวกันก็อพยพพนักงานไปยังสถานที่ที่ปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.30 เครื่องตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนออกไซด์ - ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OESM-001 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1ทั่วไป (ต่อ)	18. กำหนดแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟแล้ว ลูกติดไฟในทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้กำหนดแผนฉุกเฉินสำหรับกรณีเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ แล้วเกิดลูกติดไฟในทันที โดยสัญญาณอัตโนมัติหรือพนักงานที่พบเห็นเหตุการณ์จะเป็นผู้แจ้งเหตุผ่านเครื่องส่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ หลังจากนั้นพนักงานในห้องควบคุมจะประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ และเรียกหน่วยผจญเพลิงและหน่วยกู้ภัยให้เข้าไปควบคุมเพลิงไหม้และความรุนแรงของสถานการณ์ทำการอพยพพนักงานและเข้าควบคุมพื้นที่เพื่อให้สะดวกในการปฏิบัติงาน ขณะเดียวกันก็แจ้งเหตุไปยังผู้บังคับบัญชาระดับสูงเพื่อช่วยกันแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OEMS-001 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	19. จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับดังนี้ 1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการจัดทำผังแผนภูมิโครงสร้างตามแผนระดับที่ 1 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงาน ระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์ระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัท และระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน ต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มจากภายในและภายนอกบริษัทจำนวนมาก	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OEMS-001 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์ การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในกลุ่มบริษัทฯ และ อำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหารหรือต้องการการช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team หรือ Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้อำนวยความสะดวก เหตุฉุกเฉินและทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่าง ๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทัวไป (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนการควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในกลุ่มบริษัท และทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุดและแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปภ. จังหวัดทราบ				

ตารางที่ 3.1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1ทั่วไป (ต่อ)	20. จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 มีแผนฝึกซ้อมในวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.43 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิง (Dry Run) - ภาคผนวก ข.44 แผนการซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2569
	21. จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นพร้อมวิธีการแก้ไขและการป้องกันการเกิดซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกรณีที่พนักงานผู้รับเหมาและประชาชนได้รับผลกระทบจากโครงการทางโครงการต้องมีการชดเชยค่าเสียหาย	- พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	- โรงงานจัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น พร้อมวิธีการแก้ไข และป้องกันการเกิดซ้ำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.50 P-(Q-TS)-034 แผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	22. ฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิงภายในสถานที่ ฝึกซ้อมดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิง ร่วมกับทีมผจญเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อให้พนักงานผจญเพลิงสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงได้ถูกต้อง และการเข้าควบคุมเพลิง โดยใช้ น้ำหรือ สารเคมีเป็นประจําอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เรียบร้อยแล้ว และมีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 มีแผน ฝึกซ้อมในวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.43 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิง (Dry Run) - ภาคผนวก ข.44 แผนการซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	23. ชักซ้อมพนักงานผจญเพลิงร่วมกับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยการสมมติแหล่งเกิดเพลิงไหม้เพื่อความพร้อมเพรียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการชักซ้อมทีมพนักงานผจญเพลิง ร่วมกับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ พนักงานฝ่ายการผลิต และได้จัดเตรียมให้มีการซ้อม โดยการสมมติแหล่งเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงานเพื่อความพร้อมของทีมผจญเพลิง รวมทั้งการใช้รถดับเพลิง เครื่องมือ และอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง และมีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2569 มีแผน ฝึกซ้อมในวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ.2569 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.43 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานผจญเพลิง (Dry Run) - ภาคผนวก ข.44 แผนการซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2569
	24. ชักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัยและอพยพคนออกจากอาคารและบริเวณใกล้เคียงเพื่อความพร้อมเพรียงของพนักงานและเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีการชักซ้อมการรับฟังสัญญาณเตือนภัย เป็นประจำทุกวันพุธ เวลา 11.30 น. และซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปีเพื่อความพร้อมเพรียงของพนักงาน ในการอพยพคนออกจากอาคาร	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	25. ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉินและแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพรวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- กนอ. และชุมชนข้างเคียง	- โรงงานได้ประสานความร่วมมือกับทาง กนอ. และชุมชนในการปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	-
	26. รายงานการสอบสวนเหตุฉุกเฉินเบื้องต้นให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากเหตุการณ์สิ้นสุด	- ชุมชนข้างเคียง	- หากมีการเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น โรงงานมีขั้นตอนในการรายงานการสอบสวนเหตุฉุกเฉินให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 พบว่าไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-
	27. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ชุมชนข้างเคียง	- หากเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน โรงงานจะปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)- OEMS-001 เอกสารการจัดการ งานควบคุม ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทั่วไป (ต่อ)	28. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต / อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดโดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/ อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP
	29. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำทำการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี และจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานดังกล่าวต่อ กนอ. ทุกปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP - ภาคผนวก ข.52 เอกสารเกี่ยวกับอันตรายและความเสี่ยงที่เสนอ กับ กนอ.

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.1 ทัวไป (ต่อ)	30. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุม ความเสี่ยงรวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติ ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้กับกระทรวง แรงงานทราบทุกปีทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย ร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและ แผนการควบคุมความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว อย่างไรก็ตามในส่วนการรับรองรายงาน โดยผู้ชำนาญการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน การทำงาน อยู่ระหว่างขั้นตอนตามกฎหมายที่ ประกาศและเกี่ยวข้องในเวลานั้น ทั้งนี้โรงงานได้มี การทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่ อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้แก่กรม โรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 5 ปี ล่าสุด เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษาHAZOP - ภาคผนวก ข.52 เอกสาร เกี่ยวกับอันตรายและ ความเสี่ยงที่เสนอ กับ กนอ.
	31. ให้การสนับสนุนและให้ความร่วมมือในการจัดทำแผนฉุกเฉิน รวมทั้งให้ข้อมูลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงาน ภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ และหน่วยงาน ภายนอก	- โรงงานให้การสนับสนุน และให้ความร่วมมือในการ จัดทำแผนฉุกเฉิน และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับ หน่วยงานภายนอก	- ไม่พบปัญหา	-
	32. จัดให้ลูกจ้างทุกคนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้ลูกจ้างทุกคนอบรมด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการอบรม ด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล	1. กำหนดให้อาคารเก็บสารเคมีจะมีหลังคาปกคลุม มีการระบายอากาศที่ดีและจัดอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้ทำการจัดสร้างอาคารจัดเก็บสารเคมีที่มีหลังคาปกคลุม มีการระบายอากาศที่ดี และจัดตั้งอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.7 อาคารจัดเก็บสารเคมี
	2. ปริมาณการจัดเก็บสารเคมีและการแบ่งพื้นที่จะพิจารณาจากความเข้ากัน (Compatibility) ของสารเคมีและตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานดำเนินการจัดเก็บสารเคมีโดยพิจารณาจากความเข้ากันได้ (Compatibility) ของสารเคมี และปริมาณการจัดเก็บนั้นเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-
	3. กำหนดให้มีการควบคุมการผ่านเข้า-ออก ห้องเก็บสารเคมี และห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้กำหนดให้มีป้ายเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า-ออกโดยไม่ได้รับอนุญาต และมีการควบคุมการผ่านเข้า-ออกผ่านทางประตู 2 (Gate 2) โดยต้องได้รับการอนุญาตจากหน่วยการผลิต	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.31 ป้ายเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า-ออกโดยไม่ได้รับอนุญาต
	4. สารเคมีที่ไวไฟจะจัดเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่นอกอาคารซึ่งมีหลังคาและด้านข้างเปิดโล่งเพื่อให้เกิดการระบายอากาศที่ดี ไม่เกิดการสะสมของไอระเหยหรือก๊าซของสารไวไฟเมื่อเกิดการรั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานดำเนินการจัดเก็บสารเคมีที่ไวไฟไว้ในบริเวณพื้นที่นอกอาคาร ซึ่งเป็นอาคารที่มีหลังคาและเปิดโล่งเพื่อให้เกิดการระบายอากาศที่ดี	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.7 อาคารจัดเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	5. ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นง่าย	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้มีการติดป้ายแสดงรายละเอียดของสารเคมีไว้ในบริเวณที่เก็บสารเคมีแต่ละประเภทในบริเวณที่มองเห็นง่าย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.32 ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี (SDS)
	6. การจัดวางถังบรรจุสารเคมีจะจัดวางให้มีเป็นระเบียบ และมีทางให้รถยก (Forklift) เข้าถึงได้ง่าย	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้มีการจัดวางถังบรรจุสารเคมีอย่างเป็นระเบียบเพื่อให้รถยก (Forklift) เข้าถึงได้ง่าย	- ไม่พบปัญหา	-
	7. ทำการตีเส้น / ติดตั้งป้ายเตือนให้ทราบถึงขอบเขตการเก็บสารเคมีและให้ระมัดระวังอันตราย	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้ทำการตีเส้นและติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่เก็บสารเคมี เพื่อให้ผู้ที่เข้าใกล้ระมัดระวังอันตราย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.33 ป้ายเตือนบริเวณถังเก็บสารเคมี
	8. เตรียมถุงทรายสารดูดซับเฉื่อยและซีเลื่อยไว้บริเวณอาคารเก็บสารเคมีเพื่อใช้ในการดูดซับสารเคมีที่รั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้เตรียมถุงทรายไว้ที่บริเวณเก็บสารเคมีไว้ใช้ปิดกั้น หากมีการรั่วไหลของสารเคมี และได้เตรียม Oil Absorbent, Chemical Absorbent ไว้พร้อมใช้งาน โดยจัดเตรียมไว้หน้างานในตู้เก็บชุดกันสารเคมี บริเวณ Cooling Tower พื้นที่จัดเก็บสารเคมีและพื้นที่รวบรวมกากของเสีย และบริเวณ EDC Loading	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.8 ถังทรายดูดซับสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	9. สารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลวที่อุณหภูมิห้องจะจัดทำคั่นกันหรือร่องระบายน้ำเพื่อรองรับสารเคมีที่รั่วไหลหรือน้ำล้างสารเคมีเพื่อรวบรวมส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- อาคารเก็บสารเคมี	- บริเวณโดยรอบพื้นที่จัดเก็บสารเคมีของโรงงานได้มีการทำคั่นกันและร่องระบายน้ำ เพื่อรองรับสารเคมีที่รั่วไหลหรือน้ำล้างสารเคมี เพื่อรวบรวมแล้วส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.34 ร่องระบายน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหล
	10. จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลและจัดการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานจัดให้มีแผนตอบโต้ฉุกเฉิน สำหรับเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล และมีการฝึกซ้อมพนักงานอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OEMS-001 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	11. ฝึกอบรมด้านความปลอดภัยวิธีการใช้รถยกและวิธีการเคลื่อนย้ายสารเคมีโดยใช้เครื่องมือกลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเพื่อให้มีความชำนาญและใช้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้รถยก การเคลื่อนย้ายสารเคมี ต้องได้รับการฝึกอบรมเพื่อให้มีความชำนาญ สามารถใช้งานได้ อย่างถูกต้องปลอดภัย และมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 เอกสารเกี่ยวกับการอบรมด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	12. จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บและเพียงพอต่อการเข้าระงับเหตุการณ์สารเคมีที่รั่วไหล	- อาคารเก็บสารเคมี	- โรงงานได้จัดให้มีการเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ยับยั้งการรั่วไหลที่เหมาะสมกับสารเคมีที่จัดเก็บ เพียงพอต่อการเข้าระงับเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.5 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	13. หากมีสารเคมีรั่วไหลในปริมาณมากจะปิดกั้นบริเวณดังกล่าวและเรียกหน่วยกู้ภัย (Hazmat Team) มาควบคุม และแก้ไข	- อาคารเก็บสารเคมี	- หากเกิดสารเคมีหกรั่วไหลในปริมาณมาก โรงงานจะปิดกั้นอุปกรณ์และบริเวณดังกล่าว โดยหน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน ที่ประจำตลอด 24 ชั่วโมง ทั้งนี้กรณีที่หน่วยกู้ภัยประจำโรงงานไม่สามารถควบคุมเบื้องต้นได้ จะเรียกหน่วยกู้ภัยจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เข้าร่วมช่วยเหลือทันที	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OEMS-001 เอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	14. ถังเก็บผลิตภัณฑ์โมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) และไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) รวมทั้งถังที่บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอลใช้ในการเก็บ Fatty Alcohol ปัจจุบันได้ออกแบบให้ใช้คั่นกันร่วมกัน สามารถรองรับสารที่หกรั่วไหลได้ประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่ มีการรั่วไหลของสารจากถังเก็บในปริมาณมากกว่าคั่นกันรั่ว ปัจจุบันจะเก็บกักได้ สารเคมีที่หกรั่วไหลส่วนที่เกิน 2,000 ลูกบาศก์เมตร จะไหลผ่านรางระบาย (Gutter) โดยรางระบายจะลาดเอียงไปลงบ่อกักเก็บสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร	- ลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ออกแบบถังเก็บผลิตภัณฑ์โมโนเอทิลีนไกลคอล (MEG) ไดเอทิลีนไกลคอล (DEG) และไตรเอทิลีนไกลคอล (TEG) รวมทั้งถังที่บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอลใช้ในการเก็บ Fatty Alcohol ให้ใช้คั่นกันร่วมกัน สามารถรองรับสารที่หกรั่วไหลได้ประมาณ 2,000 ลูกบาศก์เมตร ทั้งนี้ ในกรณีที่ มีการรั่วไหลของสารจากถังเก็บในปริมาณมากกว่าคั่นกันรั่วปัจจุบันจะเก็บกักได้ สารเคมีที่หกรั่วไหลส่วนที่เกิน 2,000 ลูกบาศก์เมตร จะไหลผ่านรางระบาย (Gutter) โดยรางระบายจะลาดเอียงไปลงบ่อกักเก็บสารเคมี F-1810 ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.60 บ่อ F-1810 รองรับ การรั่วไหลของ สารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.2 การป้องกัน และแก้ไขสารเคมีหกรั่วไหล (ต่อ)	15. ถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) ได้แก่ ถังเก็บโมโนเอทิลีนไกลคอล (F-640A/B) ถังเก็บไดเอทิลีนไกลคอล (F-730A/B) ถังเก็บไตรเอทิลีนไกลคอล (F-740A/B) และถังเก็บผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off Spec) คือ Crude Glycol Tank (F-615A/B) ปัจจุบันโครงการจะจัดทำคั่นกันเพิ่มเติมขนาดความจุ 1,210 ลูกบาศก์เมตร (ขนาด 55x110x0.2 เมตร) เพื่อรองรับสารที่หกรั่วไหล และต่อท่อระบายใต้ดิน ซึ่งเป็นท่อคอนกรีตขนาด 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่หกรั่วไหลไปยังบ่อกักเก็บสารเคมี (F-1810) ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร	- ถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) และถังเก็บผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off Spec)	- โรงงานได้จัดให้มีถังพักผลิตภัณฑ์เพื่อรอตรวจสอบคุณภาพ (Rundown Tank) ได้แก่ ถังเก็บโมโนเอทิลีนไกลคอล (F-640A/B) ถังเก็บไดเอทิลีนไกลคอล (F-730A/B) ถังเก็บไตรเอทิลีนไกลคอล (F-740A/B) และถังเก็บผลิตภัณฑ์ไกลคอลที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off Spec) คือ Crude Glycol Tank (F-615A/B) ปัจจุบันโรงงานจะจัดทำคั่นกันเพิ่มเติมขนาดความจุ 1,210 ลูกบาศก์เมตร (ขนาด 55x110x0.2 เมตร) เพื่อรองรับสารที่หกรั่วไหล และต่อท่อระบายใต้ดิน ซึ่งเป็นท่อคอนกรีตขนาด 16 นิ้ว เพื่อนำผลิตภัณฑ์ที่หกรั่วไหลไปยังบ่อกักเก็บสารเคมี (F-1810) ซึ่งมีขนาดประมาณ 13,380 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.60 บ่อ F-1810 รองรับการรั่วไหลของสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.3 การป้องกัน และแก้ไข ไรระเหยของ เอทธิลีน ออกไซด์และ เอทธิลีน ไกลคอล	1. วางอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอลให้อยู่ในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวกซึ่งเป็นที่โล่งเพื่อไม่ให้เกิดการสะสมของ ไรระเหยเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอลจะถูกวางไว้ในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกเพื่อป้องกันมิให้เกิดการสะสมของ ไรระเหยเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- ไม่พบปัญหา	-
	2. ออกแบบอุปกรณ์การผลิตให้มีข้อต่อให้น้อยที่สุด เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- อุปกรณ์การผลิตต่างๆ ถูกออกแบบมาให้มีข้อต่อน้อยที่สุด เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 11.3 การป้องกันและแก้ไขไอระเหยของเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล (ต่อ)	3. ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซเอทิลีนออกไซด์ในบริเวณอุปกรณ์ที่มีโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณวาล์ว เป็นต้น โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ค่า 10 ส่วนในล้านส่วน (Low Alarm) และ 20 ส่วนในล้านส่วน (High Alarm) ซึ่งต่อสัญญาณเข้ากับระบบ Deluge เพื่อพ่นน้ำมายังบริเวณที่ตรวจพบว่ามี การรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์อัตโนมัติทันที	- อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอลและวาล์ว	- โรงงานได้จัดให้มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซเอทิลีนออกไซด์ในบริเวณอุปกรณ์ที่มีโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณวาล์ว เป็นต้น โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ค่า 10 ppm (Low) และ 20 ppm (High) ซึ่งต่อสัญญาณเข้ากับระบบ Deluge เพื่อพ่นน้ำมายังบริเวณที่ตรวจพบว่ามี การรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์อัตโนมัติทันที	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.45 ระบบหน้าจอ DCS สำหรับ EO Detector : Set Low Alarm 10 ppm, 20 ppm
	4. จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ เครื่องช่วยหายใจ (Breathing Apparatus) หน้ากากนิรภัยชนิดเต็มหน้า (Full Face) ไว้พร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ เครื่องช่วยหายใจและหน้ากากนิรภัยไว้พร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.5 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 3.25 Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 11.3 การป้องกันและ แก้ไขไธระเหย ของเอทธิลีน ออกไซด์และ เอทธิลีนไกลคอล (ต่อ)	5. กรณีมีผู้สัมผัสกับไธระเหยของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอลให้รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์และส่งให้แพทย์ทำการรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่มีผู้สัมผัสกับไธระเหยของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล จะทำการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และส่งให้แพทย์รักษาต่อไป อย่างไรก็ตามจากการดำเนินงานที่ผ่านมา ยังไม่พบว่ามีผู้ป่วยจากการสัมผัสกับไธระเหยของเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล	- ไม่พบปัญหา	-
	6. จัดให้มีการตรวจวัดสารเอทธิลีนออกไซด์ในบริเวณโรงงานทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่ (Fixed Station) และการติดเครื่องวัดที่ตัวพนักงาน	- พื้นที่กระบวนการผลิต	โรงงานได้จัดให้มีการตรวจวัดสารเอทธิลีนออกไซด์ในบริเวณโรงงานทั้งแบบติดตั้งอยู่กับที่ (Fixed Station) และการติดเครื่องวัดที่ตัวพนักงาน	- ไม่พบปัญหา	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ง ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 3.30 เครื่องตรวจวัดก๊าซเอทธิลีนออกไซด์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สุขภาพ	1. จัดสรรพื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 33,650 ตารางเมตรหรือคิดเป็นร้อยละ 13.61 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 154.5 ไร่ (247,174.9 ตารางเมตร)	- ภายในโรงงาน และตามแนวรั้วของโรงงาน	- โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนรอบโรงงานประมาณ 33,650 ตารางเมตร โดยต้นไม้ที่ปลูก เช่น ต้นมะฮอกกานี ต้นโมกซ์ ต้นประดู่ป่า ต้นพะยอม ต้นลีลาวดี เป็นต้น ซึ่งดำเนินการปลูกเต็มพื้นที่ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.11 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน - รูปที่ 3.4 พื้นที่สีเขียว
	2. กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวและมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวต้นไม้อยู่ภายในโครงการเช่นการรดน้ำต้นไม้พรวนดินใส่ปุ๋ยฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลงเป็นต้นให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอนอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวและมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวและต้นไม้ภายในพื้นที่โรงงานเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
	3. สนับสนุนและมีแผนงานกิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่สาธารณะของชุมชน เช่น พื้นที่รกร้าง สถานที่ราชการ สวนสาธารณะ โรงเรียน วัด เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โรงงานมีการสนับสนุนและมีแผนงานกิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่สาธารณะของชุมชน ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569
	4. สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่ริเริ่มโดยชุมชนในเรื่องการพัฒนาพื้นที่สีเขียวและพื้นที่สันชนการภายในชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โรงงานมีการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่ริเริ่มโดยชุมชนในเรื่องการพัฒนาพื้นที่สีเขียวและพื้นที่สันชนการภายในชุมชน ตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2569

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.1 ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์	1. ผังโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA และมาตรฐาน API	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โรงงานได้ออกแบบผังโรงงานและที่ตั้งอุปกรณ์การผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA และ API	- ไม่พบปัญหา	-
	2. อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตถึงเก็บขนถ่ายเอทิลีนออกไซด์จะต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B	- ภายในอาคารส่วนผลิตและถังเก็บกัก	- อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตถึงเก็บขนถ่ายเอทิลีนออกไซด์ได้ออกแบบเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B	- ไม่พบปัญหา	-
13.2 วัสดุอุปกรณ์	1. อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือกักเก็บเอทิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยากเนื่องจากสนิมจะเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาการเกิดโพลีเมอร์ของเอทิลีนออกไซด์ โดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS เพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว	- ภายในอาคารส่วนผลิตและถังเก็บกัก	- อุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ทำจากวัสดุที่เป็น Stainless Steel เพื่อป้องกันการเกิดสนิม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.35 อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ที่ทำจาก Stainless Steel
	2. อุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ควรหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากเปียกฝนหรือเคลือบสารป้องกันสนิมเพื่อป้องกันการเกิดรูรั่ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการหุ้มฉนวนอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ เพื่อป้องกันการกัดกร่อนและเกิดสนิมเนื่องจากเปียกฝน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.36 ฉนวนหุ้มอุปกรณ์การผลิตเอทิลีนออกไซด์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.2 วัสดุ อุปกรณ์ (ต่อ)	3. ภาชนะท่อและอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์ จะต้องถูกหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการสลายตัวของเอทธิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจากภายนอกเช่นกรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการหุ้มฉนวนบริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทธิลีนออกไซด์ เพื่อป้องกันการสลายตัวของเอทธิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจากภายนอก	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.36 ฉนวนหุ้มอุปกรณ์การผลิตเอทธิลีนออกไซด์
	4. อุปกรณ์กันการรั่วไหลจำพวกแหวนและปะเก็นจะต้องเลือกประเภทที่ทนต่อเอทธิลีนออกไซด์เพื่อป้องกันการเกิดรั่ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการเลือกแหวนและปะเก็นที่ทำจาก Stainless Steel เพื่อให้สามารถทนต่อสารเอทธิลีนออกไซด์ เพื่อป้องกันการสึกกร่อนเนื่องจากเอทธิลีนออกไซด์	- ไม่พบปัญหา	-
	5. เครื่องสูบล (Pump) ที่ใช้กับเอทธิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมต้องมีคั่นกันล้อมรอบบริเวณเครื่องสูบลเอทธิลีนออกไซด์เพื่อจำกัดบริเวณเอทธิลีนออกไซด์หากเกิดกรณีรั่วไหล	- ภายในกระบวนการผลิต	- เครื่องสูบล (Pump) ที่ใช้กับเอทธิลีนออกไซด์ทำจากสแตนเลสที่สามารถป้องกันการกัดกร่อนได้ รวมทั้งมีการทำคั่นกันล้อมรอบบริเวณเครื่องสูบลเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของเอทธิลีนออกไซด์เมื่อเกิดการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	-
	6. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) เช่น Check Valve ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง เป็นต้น	- ภายในกระบวนการผลิต	- โรงงานได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ เช่น Check Valve เป็นต้น ในสายการผลิตจากหน่วยหนึ่งไปอีกหน่วยผลิตหนึ่ง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.37 Check Valve

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.2 วัสดุ อุปกรณ์ (ต่อ)	7. ระบบระบายก๊าซ (Relief) จะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิดที่เกิดการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์ (Decomposition)	- ภายในกระบวนการผลิต	- โรงงานได้มีการออกแบบระบบระบายก๊าซที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิดที่อาจเกิดขึ้นจากการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.38 ระบบระบายก๊าซ (Relief Valve R-150)
	8. หากเป็นการระบายออกสู่บรรยากาศตำแหน่งของ Relief Header ต้องมีความสูงเพียงพอที่จะไม่เกิด Flammable Vapor Cloud ในบริเวณระดับพื้นดินที่มีแหล่งประกายไฟและต้องออกแบบไม่ให้ความเข้มข้นที่ระดับพื้นดินมีอันตรายต่อสุขภาพของประชาชนที่สัมผัส	- ภายในกระบวนการผลิต	- โรงงานได้ออกแบบ Relief Header ให้มีความสูงเพียงพอที่จะไม่ทำให้เกิด Flammable Vapor Cloud ในระดับพื้นดิน และไม่ให้ความเข้มข้นเกินระดับที่จะเป็นอันตรายต่อสุขภาพของบุคคลที่สัมผัส	- ไม่พบปัญหา	-
	9. ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิตเช่นอุณหภูมิความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด	- ภายในกระบวนการผลิต	- โรงงานได้ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.39 ระบบ Distributed Control System (DCS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.2 วัสดุ อุปกรณ์ (ต่อ)	10. ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิตเพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลาซึ่งจะเป็นตัวบ่งชี้สภาวะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสมซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนดระบบ Interlock สั่งปิดวาล์วและหยุดปั๊มที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ	- ภายในกระบวนการผลิต	- โรงงานได้ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.40 Pressure /Temperature Indicator
13.3 การขนถ่าย	1. หลีกเลี่ยงการเติมหรือจ่ายผลิตภัณฑ์ / วัตถุดิบจากถังเก็บภายในลานถัง (Tank Farm) ของโครงการหลายถังพร้อมกัน	- บริเวณลานถัง	- โรงงานกำหนดให้การเติมหรือจ่ายผลิตภัณฑ์จะมีขั้นตอนการเติมวัตถุดิบครั้งละ 1 ถัง เท่านั้น ซึ่งไม่มีการจ่ายวัตถุดิบจากถังในขณะที่ทำการเติมโดยเด็ดขาด นอกจากนี้การจ่ายวัตถุดิบจากถังเก็บนั้นจะมีการปรับแต่งให้อยู่ในสภาวะที่คงที่อยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.4 ถังเก็บ เอทิลีน ออกไซด์	1. ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์ (EO) จะต้องออกแบบและก่อสร้าง ตามมาตรฐาน ASME ฉบับล่าสุด "Unfired Pressure Vessels"	- ภายในพื้นที่ ส่วนผลิต	- ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์ได้มีการออกแบบและก่อสร้าง ตามมาตรฐาน ASME ฉบับล่าสุด	- ไม่พบปัญหา	-
	2. ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์จะต้องก่อสร้างอยู่ใน Bund Area เพื่อกักเก็บเอทิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลและเป็นการป้องกันไม่ให้ สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังเก็บเอทิลีน ออกไซด์ และออกแบบให้มีระบบพ่นน้ำ (Deluge System) ลงบนถังเก็บเพื่อจับเอทิลีนออกไซด์ที่รั่วไหลออกจากถังเก็บ	- ภายในลานถัง เก็บผลิตภัณฑ์	- ถังเก็บ EO ของโรงงานได้ถูกก่อสร้างและตั้งอยู่ในพื้นที่ ที่มี Bund ล้อมรอบ (Bund Area) เพื่อให้สามารถกัก เก็บสาร EO ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลได้ และป้องกัน ไม่ให้สารเคมีอื่นๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังเก็บ EO นอกจากนี้ ยังมี EO Dilution Basin ขนาดความจุ 8,700 ลูกบาศก์เมตร รองรับการหกรั่วไหลของสาร EO ด้วย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.41 EO Dilution Basin
	3. ออกแบบระบบดับเพลิง ได้แก่ Water Deluge System และ Fire Monitors ให้เพียงพอในบริเวณถังเก็บเอทิลีนออกไซด์	- ภายในลานถัง เก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการออกแบบระบบดับเพลิง Deluge SystemFire Water Monitor และ Fire Water Hydrant อย่างเพียงพอในบริเวณถังเก็บ EO	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.42 Deluge System บริเวณถังเอทิลีนออกไซด์ - รูปที่ 3.43 Fire Water Monitor - รูปที่ 3.44 Fire Water Hydrant - ภาคผนวก ข.47 เอกสารเกี่ยวกับ ระบบดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.4 ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์ (ต่อ)	4. ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณเอทิลีนออกไซด์พร้อมสัญญาณเตือนในบริเวณถังเก็บและทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรงอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่ส่วนการผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณสาร EO พร้อมสัญญาณเตือนในบริเวณถังเก็บ โดยได้ตั้งค่าปริมาณ EO ที่จะส่งสัญญาณเตือนเมื่อตรวจวัดความเข้มข้นได้ 10 ppm และได้ดำเนินการสอบเทียบอย่างสม่ำเสมอ ตามระยะเวลาที่กำหนดใน PM Schedule	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.30 เครื่องตรวจวัดก๊าซเอทิลีนออกไซด์
	5. ติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิในถังเก็บเอทิลีนออกไซด์และทำการเตือนเมื่ออุณหภูมิภายในถังสูงกว่าค่าที่กำหนดซึ่งอาจเกิดจากการปนเปื้อนของเอทิลีนออกไซด์ในถังเก็บ	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิในถังเก็บ EO และจะมีการเตือนขึ้นเมื่ออุณหภูมิภายในถังสูงกว่า 20 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.45 เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ บริเวณถังเก็บเอทิลีนออกไซด์
	6. ตรวจสอบระดับอุณหภูมิของเอทิลีนออกไซด์ในถังเก็บตลอดเวลาเพื่อที่จะสามารถทำการแก้ไขได้ทันกรณีอุณหภูมิของเอทิลีนออกไซด์ในถังสูงกว่าปกติ	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานมีการตรวจสอบระดับอุณหภูมิของ EO ในถังเก็บตลอดเวลาอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.45 เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ บริเวณถังเก็บเอทิลีนออกไซด์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.4 ถังเก็บเอทิลีนออกไซด์ (ต่อ)	7. ภายในถังเก็บจะต้อง Blanket ด้วยก๊าซไนโตรเจน (N ₂) และทำการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้ (ค่าต่ำแสดงว่ามีการสูญเสีย Inert Gas)	- ภายในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ดำเนินการ Blanket ภายในถังด้วยก๊าซไนโตรเจน และทำการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่กำหนด (3 kg/cm ²)	- ไม่พบปัญหา	-
	8. เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้งจะต้องพิจารณาไม่ให้เกิดการรั่วไหล เนื่องจากการติดตั้งหรือความเหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัดกับเอทิลีนออกไซด์	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้งจะต้องผ่านการทดสอบการรั่ว และกรณีที่จะมีการซ่อมจะใช้ก๊าซไนโตรเจน Blow Back เข้าไปในระบบ	- ไม่พบปัญหา	-
	9. เอทิลีนออกไซด์จะเก็บในอุณหภูมิต่ำเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) และลดสัดส่วนเอทิลีนออกไซด์ที่เป็นก๊าซซึ่งจะช่วยให้การเข้าระบบเหตุการณ์เกิดเหตุฉุกเฉินทำได้ง่ายขึ้น	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการควบคุมอุณหภูมิภายในถังเก็บประมาณ -8 ถึง -5 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันการเกิด Polymerization	- ไม่พบปัญหา	-
	10. ติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บ	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.38 ระบบระบายก๊าซ (Relief Valve R-150)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.4 ถังเก็บ เอทิลีน ออกไซด์ (ต่อ)	11. ติดตั้งระบบ Fire Alarm System เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่ลานถัง	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการติดตั้ง Fire Alarm System เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่ลานถัง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.46 Fire Alarm System
	12. ติดตั้งระบบ Safety Showers เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาด	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการติดตั้งระบบ Safety Shower ไว้ในบริเวณพื้นที่ลานถัง รวมถึงโดยรอบพื้นที่การผลิตของโรงงานเพื่อให้พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมีชำระล้างทำความสะอาดได้ทันที	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.47 Safety Shower
	13. จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ถังเก็บและอุปกรณ์สูบลำลายสารเคมีอย่างเหมาะสม	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บอุปกรณ์สูบลำลายสารเคมีอย่างเหมาะสม โดยมีการแจ้งเมื่อถึงกำหนดตามแผนงานผ่านระบบ SAP	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.16 เอกสารการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตรายร้ายแรง 13.4 ถึงเก็บเอทิลีน ออกไซด์ (ต่อ)	14. กำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวและกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณลานถังเก็บ ผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้กำหนดขอบเขตของพื้นที่หวงห้ามไว้อย่างชัดเจน เพื่อควบคุม/ป้องกันมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว โดยบุคคลที่จะเข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าว จะต้องดำเนินการขออนุญาตปฏิบัติงานด้วยระบบ Work Permit ทุกครั้ง และจะสามารถเข้าทำงานได้ต่อเมื่อ Shift Manager อนุญาตแล้วเท่านั้น โดยเฉพาะการปฏิบัติงานที่ต้องมีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือความร้อน (Hot Work)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.41 เอกสารการ ขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
	15. ติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถัง	- บริเวณลานถังเก็บ ผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการติดตั้งบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถังเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.33 ป้ายเตือน บริเวณถังเก็บ สารเคมี
13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit	1. ใช้ใยแก้ว (Foam Glass) เป็นฉนวน (Insulator) หุ้มหอกลั่น	- บริเวณหอกลั่น เอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้เลือกใช้ใยแก้ว (Foam Glass) เป็นฉนวน (Insulator) หุ้มหอกลั่น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit (ต่อ)	2. กรณีที่ปลด (Relief) วาล์วจะทำการไล่ (Purge) ท่อด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ที่สภาวะปกติ (Ambient Condition) ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้	- บริเวณหอกลั่นเอทิลีนออกไซด์	- กรณีที่ปลด (Relief) วาล์วจะมีการไล่ (Purge) สายการผลิตด้วยก๊าซไนโตรเจนเพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาพอลิเมอร์ที่สภาวะปกติ	- ไม่พบปัญหา	-
	3. มีระบบการพ่นน้ำลงบนหอกลั่นในกรณีที่มีอันตรายเช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไปหรือมีการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์เกิดขึ้น เป็นต้น	- บริเวณหอกลั่นเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้มีการติดตั้งระบบพ่นน้ำลงบนหอกลั่น EO ในกรณีที่อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป หรือมีการรั่วไหลของ EO เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.48 ระบบพ่นน้ำลงบนหอกลั่น
	4. ออกแบบให้ทำการกลั่นที่ความดันต่ำแทนที่จะกลั่นด้วยอุณหภูมิสูง	- บริเวณหอกลั่นเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้มีการออกแบบให้ทำการกลั่นที่ความดันต่ำแทนการกลั่นที่อุณหภูมิสูงๆ	- ไม่พบปัญหา	-
	5. ใช้ Tower Bottom Steam เป็นตัวให้ความร้อนแก่ Reboiler แทนการใช้ไอน้ำ	- บริเวณหอกลั่นเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้จัดให้มีการใช้ Tower Bottom Steam ตัวให้ความร้อนแก่ Reboiler แทนการใช้ไอน้ำ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.49 Tower Bottom Stream

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit (ต่อ)	6. ซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐานและมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์ติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล	- บริเวณหอกลับเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้จัดให้มีการใช้ชนิดซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ ที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน และมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์ติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	-
	7. ปั๊มทุกตัวของ Ethylene Oxide Purification Unit จะเป็น Double Mechanical Seal, High Temperature Interlocks, Flammable Gas Detector และ Automatic Deluge Systems	- บริเวณหอกลับเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้ออกแบบให้ปั๊มทุกตัวของ Section นี้เป็น Double Mechanical Seal, High Temperature Interlocks, Flammable Gas Detector และ Automatic Deluge Systems	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.50 Pump ชนิด Double Mechanical Seal - รูปที่ 3.51 High Temperature Interlocks - รูปที่ 3.53 Flammable Gas Detector
	8. อุปกรณ์สำหรับควบคุมแน่นของหอกลับเอทิลีนออกไซด์ บริษัทฯ ได้ให้น้ำหล่อเย็นฉีดหล่อเย็นกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณหอกลับเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้กำหนดให้อุปกรณ์สำหรับควบคุมแน่นของหอกลับเอทิลีนออกไซด์ บริษัทฯ ได้ถูกออกแบบให้มีการฉีดน้ำหล่อเย็นในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.5 บริเวณ Ethylene Oxide Purification Unit (ต่อ)	9. อุปกรณ์และท่อต่างๆที่เกี่ยวข้องกับหอกลิ้น EO Purification Column ประกอบด้วย EO Fireproof Insulation และ Automatic Deluge Systems	- บริเวณหอกลิ้นเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้กำหนดให้อุปกรณ์และท่อที่เกี่ยวข้องกับหอกลิ้น EO บริสุทธิ์ถูกออกแบบให้ใช้ EO Fireproof Insulation และ Automatic Deluge Valve	- ไม่พบปัญหา	-
	10. ติดตั้งระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้าโรงงานก่อนที่จะเกิดการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์	- บริเวณหอกลิ้นเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้จัดให้มีการติดตั้งระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition ในบริเวณ EO Purification Unit เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.53 Interlocks
13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน	1. ติดตั้ง Deluge System และเอทิลีนออกไซด์ / Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของเอทิลีนออกไซด์ได้ง่ายเช่นเครื่องสูบ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ส่วนผลิต	- โรงงานได้จัดให้มีการติดตั้ง Deluge System และ EO, Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของ EO ได้ง่าย เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.42 Deluge System บริเวณถังเอทิลีนออกไซด์ - รูปที่ 3.54 Hydrocarbon Gas Detector
	2. ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการบริเวณลานถังพื้นที่ส่วนการผลิตจะออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A	- บริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- ระบบดับเพลิงที่ใช้ในโรงงานเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA 58, API 2510 และ 2510A	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.6 ระบบดับเพลิงและเหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	3. ติดตั้ง Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดการรั่วไหลของก๊าซไวไฟได้โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20% ของค่า LEL (Low Alarm) และ 50% ของค่า LEL (High Alarm)	- บริเวณพื้นที่ส่วนผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้จัดให้มีการติดตั้ง Hydrocarbon Gas Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ โดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20% ของค่า LEL (Low Alarm) และ 50% ของค่า LEL (High Alarm) เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.53 Interlocks - ภาคผนวก ข.48 ระบบหน้าจอ DCS สำหรับ Hydrocarbon Gas Detector : Set Low Alarm 20% LEL, High Alarm 50% LEL
	4. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้ 1) Firewater Pump - Main Pumps จำนวน 5 ชุด - Jockey Pumps จำนวน 2 ชุด 2) Water Hydrant (WH) จำนวน 38 ชุด 3) Water Hydrant with Monitor (WHM) จำนวน 3 ชุด 4) Water Hydrant with Water / Foam Monitor (WFM) จำนวน 5 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.53 แผนผังระบบตรวจจับต่างๆ ของระบบดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	5) Water Monitor จำนวน 4 ชุด 6) Water/Foam Monitor จำนวน 4 ชุด 7) Fixed Water Spray System (DelugeSystem) จำนวน 16 ชุด 8) Water Sprinkle Alarm Valve (AV) จำนวน 1 ชุด 9) Fire Extinguisher • Portable Dry Chemical จำนวน 96 ชุด • CO₂ จำนวน 31 ชุด • Wheeled Dry Chemical จำนวน 11 ชุด • Portable Dry Chemical (Warehouse Building) จำนวน 16 ชุด 10) Fixed CO ₂ System • ISBL Substation (Sw, Gr, Cable Cellar, Battery Room) จำนวน 120 ถัง • OSBL Substation (Sw, G, Battery Room) จำนวน 42 ถัง				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	11) FM-200 Fire Extinguishing System - บริเวณ Control Room ขนาดความจุ 1,010 ปอนด์/ถึงจำนวน 2 ถึงและขนาดความจุ 675 ปอนด์/ถึงจำนวน 2 ถึง - บริเวณ Rack Room ขนาดความจุ 1,010 ปอนด์/ถึงจำนวน 2 ถึงและขนาดความจุ 675 ปอนด์/ถึงจำนวน 2 ถึง - บริเวณ Battery & UPS Room ขนาดความจุ 600 ปอนด์/ถึงจำนวน 2 ถึง 12) Smoke Detector System - CO₂ จำนวน 63 ชุด - FM 200 จำนวน 38 ชุด 13) Heat Detection System จำนวน 4 ชุด14) Gas Detection System จำนวน 52 ชุด15) Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) จำนวน 8 ชุด				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	16) Gas Detector (Portable) จำนวน 5 ชุด 17) Fire Alarmจำนวน 74 ชุด 18) Fire Hose House จำนวน 46 ชุด				
	5. จัดให้มีระบบดับเพลิงเพื่อระงับเหตุฉุกเฉินดังนี้ 1) น้ำดับเพลิงและถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิง - น้ำดิบ (Raw Water) ที่รับมาจากนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อัตรา 150 ลบ.ม./ชม. - เครื่องสูบน้ำดิบ (Raw Water Pump) ขนาด 212.5 ลบ.ม./ชม. - ถังสำรองเก็บน้ำดับเพลิงขนาด 8,177 ลบ.ม. - ถังเก็บน้ำ Clarified Water (Clarified Water Storage Tank) ขนาด 20,000 ลบ.ม. เป็นแหล่งน้ำดับเพลิงสำรอง - ดำเนินการเชื่อมต่อถังเก็บน้ำ Clarified Water เข้ากับระบบน้ำดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีระบบดับเพลิงเพื่อระงับเหตุฉุกเฉินตามที่ระบุไว้ในมาตรการ นอกจากนี้ยังมีแหล่งน้ำดับเพลิงสำรองเป็นน้ำ Clarified ปริมาณ 20,000 ลูกบาศก์เมตร โดยได้ดำเนินการเชื่อมต่อถังเก็บน้ำ Clarified เข้ากับระบบน้ำดับเพลิงของโรงงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.55 ถังน้ำสำรองดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลบ.ม./ชม. (1,500 แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร.ซม. เกจ จำนวน 3 เครื่อง - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดไฟฟ้า (Electrical Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลบ.ม./ชม. (1,500แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร.ซม.-เกจ จำนวน 3 เครื่อง - เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน (Fire water Jockey Pumps) ขนาด 11.4 ลบ. ม./ชม. (50แกลลอน/นาที) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กก./ตร. ซม.-เกจ จำนวน 2 เครื่องเมื่อแรงดันของน้ำดับเพลิงในเส้นท่อตกลงเหลือ 8.3 กก./ตร.ซม.เกจ เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดันจะทำงานอัตโนมัติทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามที่ระบุไว้ในมาตรการเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.56 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดเครื่องยนต์ดีเซล - รูปที่ 3.57 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดไฟฟ้า - รูปที่ 3.58 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	3)ระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิง (Firewater Ring Main) • ท่อส่งน้ำดับเพลิง (Main Line) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 12 นิ้ว เป็นท่อฝังอยู่ใต้ดิน (Underground) ทำจากวัสดุ Carbon Steel พันด้วย Polyethylene Tape • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant) จำนวน 23 หัว • หัวจ่ายน้ำดับเพลิง / ฉีดโฟม (Fire Water Hydrant with Water / Foam Monitor) พร้อมถังโฟมขนาด 200 ลิตร จำนวน 5 หัว • ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) จำนวน 23 ตู้โดยจะติดตั้งห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิงเป็นระยะ 3 เมตรซึ่งภายในเก็บอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ * สายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ (Double Jacket Fire Hose with NH Coupling) ขนาด 1^{1/2} นิ้วยาว 25 เมตร จำนวน 4 เส้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดให้มีระบบท่อจ่ายน้ำดับเพลิงตามที่ระบุไว้ในมาตรการเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.44 Fire Water Hydrant - รูปที่ 3.59 ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.6 ระบบ ดับเพลิง และ เหตุการณ์ ฉุกเฉิน (ต่อ)	* หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fog / Straight / Shutoff Comcination Type Pistol Grip Water Nozzle) ขนาด 1^{1/2} นิ้ว จำนวน 2 ชุด * Double Jacket Fire Hose with NH Coupling ขนาด 1^{1/2} นิ้ว ยาว 25 เมตร จำนวน 4 เส้น * ประแจสำหรับขันข้อต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hose Coupling Wrenches) จำนวน 2 ชุด * ขวาน (Pick Head Fire Axe) จำนวน 1 ชุด * ผ้ากำบังไฟ (Asbestos Free Type Fire Blanket) จำนวน 1 ชุด * ข้อต่อลดขนาด (Reducer Adapters) ขนาด 2^{1/2} นิ้ว-1^{1/2} นิ้ว จำนวน 2 ชุด				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.7 ระบบท่อ ขนส่ง วัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์	1. จัดให้มีรายละเอียด SDS (Safety Data Sheet) ของ วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ทำการขนส่งรวมทั้งส่งให้บริษัท เจ้าของชั้นวางท่อหน่วยงานดูแลโครงสร้างท่อขนส่ง	- ห้องควบคุม (Control Room) หน่วยงานด้านความปลอดภัย และบริษัทเจ้าของ ชั้นวางท่อ	- โรงงานได้จัดให้มีรายละเอียดของวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ที่ทำการขนส่ง รวมทั้ง SDS ส่งให้บริษัท เจ้าของชั้นวางท่อและหน่วยงานดูแลโครงสร้างท่อขนส่ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.25 Safety Data Sheet (SDS)
	2. จัดเตรียมทีมตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อควบคุม เหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อประสานงานร่วมกับทีมฉุกเฉินของบริษัทเจ้าของชั้นวางท่อและเตรียมพร้อมตลอด 24 ชั่วโมง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้มีการจัดทีมตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน ประจำ ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งมีการประสานงานกับทีมฉุกเฉินของบริษัท เจ้าของชั้นวางท่อ และเตรียมพร้อมเสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OESM-001 เอกสารการจัดการ งานควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน
	3. จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินให้สอดคล้องกับ แผนของหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ EFT และ กนอ. และครอบคลุมการติดต่อสื่อสารกับบริษัทเจ้าของ ท่อข้างเคียง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินให้ สอดคล้องกับแผนของหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ EFT และ กนอ. และครอบคลุมการติดต่อสื่อสารกับ บริษัทเจ้าของท่อข้างเคียง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.42 P-(Q-SH-CM)-OESM-001 เอกสารการจัดการ งานควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.7 ระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	4. โครงการต้องประสานงานกับบริษัทเจ้าของพื้นที่วางท่อเพื่อจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจัดให้มีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ประสานงานกับบริษัทเจ้าของพื้นที่วางท่อเพื่อจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและเตรียมการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกันอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.49 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์
	5. จัดเตรียมวิธีการรวบรวมและพื้นที่ปลอดภัยในการรองรับวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหล	- พื้นที่แนวระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้จัดเตรียมวิธีการรวบรวมและพื้นที่ปลอดภัยในการรองรับวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่รั่วไหลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 3.34 ร่องระบายน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหล
	6. จัดให้มีการอบรมผู้ควบคุมระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางท่อของโครงการให้ทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายอย่างถูกต้อง	- ห้องควบคุม (Control Room)	- โรงงานได้จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่าย ให้แก่ผู้ควบคุมระบบขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางท่อของโรงงาน เพื่อให้สามารถควบคุมปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.22 P-(E-GC-LO)-001 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย
	7. จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์ที่ก่อสร้างใหม่ ดังนี้	- ท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดจากการก่อสร้างท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.7 ระบบท่อ ขนส่ง วัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	1) มาตรการด้านการออกแบบก่อสร้างและการเลือกวัสดุอุปกรณ์ - ท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์ออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐานเช่น American Petroleum Institute (API), American Standards Institute ANSI, American Society of Mechanical Engineers (ASME). American Society for Testing of Materials (ASTM). Manufacturer 's Standardization Society of the Valve and Fittings Industry (MSS) และ American Water Works Association (AWWA) เป็นต้น - อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์จะถูกออกแบบให้เป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code Class I. Division 1 หรือ 2 Group B - ท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์ต้องทำจากวัสดุที่เป็นสนิมได้ยากเนื่องจากสนิมจะโดยวัสดุที่เลือกใช้เป็น 304SS.				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.7 ระบบท่อ ขนส่ง วัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- ท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์จะมีการหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันการกัดกร่อนเนื่องจากเปียกฝนหรือเคลือบป้องกันสนิม - จัดให้มีการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrastatic Test) ตามมาตรฐานสากลเช่น ASME เป็นต้นคือที่แรงดัน 1.5 เท่าของความดันที่ออกแบบ (Design Pressure) - จัดให้มีการตรวจสอบรอยเชื่อมโดยใช้ภาพถ่ายเอกซเรย์ตรวจสอบ (Radiographic Test) ตามมาตรฐานสากลเช่น ASME เป็นต้น 2) มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง - กำหนดให้พื้นที่แนวท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์เป็นพื้นที่หวงห้าม (Restrict Area) ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวและกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟหรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.7 ระบบท่อ ขนส่ง วัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศโดยตั้งค่าเตือนไว้ที่ 10% ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ Low Alarm และ 20% ของ Lower Explosion Limit (LEL) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ				
	8. กำหนดให้มีแผนงานการตรวจสอบแนวท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ท่อขนส่งเอทิลีนออกไซด์	- โรงงานมีการตรวจสอบแนวท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง 13.8 อื่นๆ	1. ต้องจัดทำประเมินอันตรายร้ายแรงเพื่อศึกษาโอกาสที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆจากกระบวนการผลิตจากถังเก็บและท่อส่งต่างๆ ภายในเวลา 3 ปีหลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	- บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	- โรงงานได้ดำเนินการประเมินอันตรายร้ายแรง เพื่อศึกษาโอกาสที่อาจเกิดขึ้นจากสารเคมีอันตรายต่างๆจากกระบวนการผลิต จากถังเก็บและท่อส่งต่างๆ มีการทบทวนและประเมินประเด็นความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP
	2. มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) 1) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจนโดยอย่างน้อยที่สุดต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน 2) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงานและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 3 กุมภาพันธ์ ถึง 2 มีนาคม พ.ศ.2569 และ 1-11 เมษายน พ.ศ.2569 (Turnaround) โดยมีการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งเป็นหน่วยงานกำกับดูแลโรงงานในพื้นที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนดำเนินการ และควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) มีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ มีการประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารการแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบก่อน Shutdown /Turnaround และ Pre-Start up

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.8 อื่น ๆ (ต่อ)	3) จัดให้มีการประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 4) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูงเช่นงานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น 5) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัย เช่นจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น 6) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหุ้ดซ่อมบำรุง				- ภาคผนวก ข.58 เอกสารการประชุม ในช่วงหยุดซ่อมบำรุง - ภาคผนวก ข.41 เอกสารการขอ อนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) - ภาคผนวก ข.57 เอกสารการทบทวน ความปลอดภัยก่อน เริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษาด้าน อันตรายร้ายแรง 13.8 อื่น ๆ (ต่อ)	7) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาของบริษัทและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 8) สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) จะมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review: PSSR)				- ภาคผนวก ข.57 เอกสารการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)
	3. มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) 1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุงพนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.57 เอกสารการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
13. การศึกษา ด้านอันตราย ร้ายแรง 13.8 อื่น ๆ (ต่อ)	2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงาน ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน 3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุม และพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต 4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เหมาะสมตามแผนที่กำหนด				

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
14. สาธารณสุข	1. จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการจัดเตรียมสถานพยาบาลให้กับบุคลากร พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ไม่พบปัญหา	-
	2. ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อรวมถึงจัดหาภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานจัดให้มีการให้ความรู้กับบุคลากรในการป้องกันโรคติดต่อ และมีการฉีดวัคซีนเพื่อป้องกันโรคติดต่อให้กับบุคลากร	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.54 เอกสารให้ความรู้เรื่องการป้องกันโรคติดต่อ
	3. กำหนดสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานได้มีการจัดเตรียมสถานพยาบาล โดยเลือกบริการสถานพยาบาลเอกชนให้กับบุคลากร	- ไม่พบปัญหา	-
	4. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	- พื้นที่โครงการ	- โรงงานมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริมการฟื้นฟูป้องกัน หรือดูแลรักษา	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 กิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2569
	5. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพ	- โรงงานได้มีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.51 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพที่โครงการใช้บริการ



รูปที่ 3.1 Waste Heat Boiler



รูปที่ 3.2 CEMS ของปล่อง Waste Heat Boiler



รูปที่ 3.3 Air Separation Plant



พื้นที่สีเขียวในปัจจุบัน



พื้นที่สีเขียวที่ปลูกเพิ่มเติม

รูปที่ 3.4 พื้นที่สีเขียว



หน้ากากป้องกันสารเคมีเต็มหน้า



ชุดกันสารเคมีระดับ C



ถุงมือป้องกันสารเคมี



รองเท้าป้องกันสารเคมี

รูปที่ 3.5 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 3.6 การสูบน้ำยาเอทิลีนไดคอลไรด์



รูปที่ 3.7 อาคารจัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 3.8 ถังทลายดูดซับสารเคมี



รูปที่ 3.9 Wastewater Holding Pit (F-1801)



รูปที่ 3.10 หน่วยรีเวอร์สออสโมซิส



รูปที่ 3.11 Cooling Water Blowdown



รูปที่ 3.12 Final Check Basin (F-1803)



รูปที่ 3.13 พื้นคอนกรีตป้องกันการรั่วซึมของ
สารอินทรีย์ระเหย



รูปที่ 3.14 Acoustic Insulation (G-624 A/B)



รูปที่ 3.15 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 3.16 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 3.17 ป้ายเตือนอันตราย
บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่การผลิต



รูปที่ 3.18 ป้ายจำกัดความเร็วยานพาหนะ
ในเขตพื้นที่หวงห้าม เช่น Process Area (20 กม./ชม.)
และพื้นที่ควบคุม เช่น Warehouse (30 กม./ชม.)



รูปที่ 3.19 ป้ายสารเคมี และเบอร์โทรศัพท์รถขนส่ง



รูปที่ 3.20 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 3.21 Diversion Box



รูปที่ 3.22 อาคารรวบรวมกากของเสีย



รูปที่ 3.23 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี
บริเวณอาคารกักเก็บของเสีย



รูปที่ 3.24 ถังขยะแยกประเภท



รูปที่ 3.25 Self Contained Breathing Apparatus
(SCBA)



รูปที่ 3.26 รถดับเพลิง (จอดที่ บ. NPC S&E)



รูปที่ 3.27 รถพยาบาล



รูปที่ 3.28 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล



รูปที่ 3.29 ห้องพยาบาล



รูปที่ 3.30 เครื่องตรวจวัดก๊าซเอทิลีนออกไซด์



รูปที่ 3.31 บ้ายเตือนไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง
เข้า-ออกโดยไม่ได้รับอนุญาต



รูปที่ 3.32 ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย
ของสารเคมี (SDS)



รูปที่ 3.33 ป้ายเตือนบริเวณถังเก็บสารเคมี



รูปที่ 3.34 ร่องระบายน้ำเพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหล



รูปที่ 3.35 อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์
ที่ทำจาก Stainless Steel



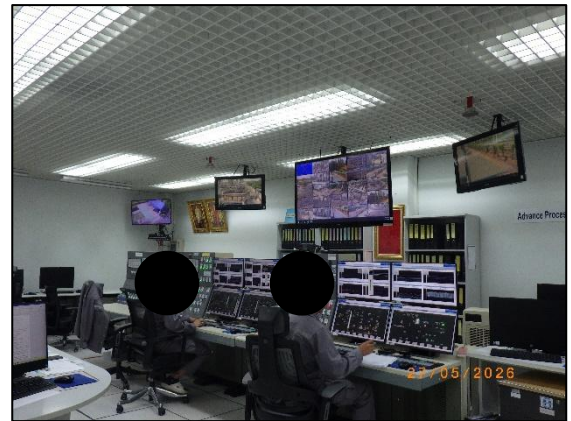
รูปที่ 3.36 ฉนวนหุ้มอุปกรณ์การผลิต
เอทิลีนออกไซด์



รูปที่ 3.37 Check Valve



รูปที่ 3.38 ระบบระบายก๊าซ (Relief Valve R-150)



รูปที่ 3.39 ระบบ Distributed Control System (DCS)



รูปที่ 3.40 Pressure/Temperature Indicator



รูปที่ 3.41 EO Dilution Basin



รูปที่ 3.42 Deluge System
บริเวณถังเอทิลีนออกไซด์



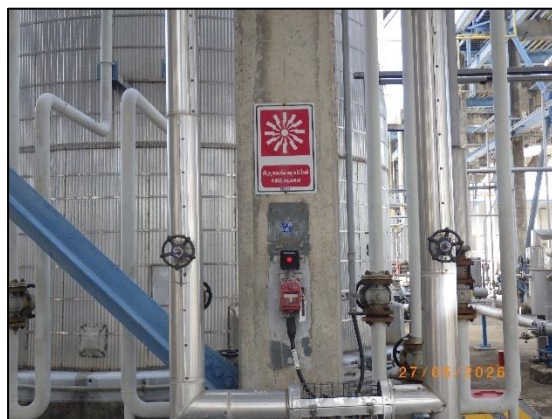
รูปที่ 3.43 Fire Water Monitor



รูปที่ 3.44 Fire Water Hydrant



รูปที่ 3.45 เครื่องตรวจวัดอุณหภูมิ
บริเวณถังเก็บเอทิลีนออกไซด์



รูปที่ 3.46 Fire Alarm System



รูปที่ 3.47 Safety Shower



รูปที่ 3.48 ระบบพ่นน้ำลงบนหอกลั่น



รูปที่ 3.49 Tower Bottom Stream



รูปที่ 3.50 Pump ชนิด Double Mechanical Seal



รูปที่ 3.51 High Temperature Interlocks



รูปที่ 3.52 Flammable Gas Detector



รูปที่ 3.53 Interlocks



รูปที่ 3.54 Hydrocarbon Gas Detector



รูปที่ 3.55 ถังน้ำสำรองดับเพลิง



รูปที่ 3.56 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดเครื่องยนต์ดีเซล



รูปที่ 3.57 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ชนิดไฟฟ้า



รูปที่ 3.58 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน



รูปที่ 3.59 ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 3.60 บ่อ F-1810 รองรับการรั่วไหลของสารเคมี